

**НАЛАЙХЫН БАРИЛГЫН МАТЕРИАЛ
ҮЙЛДВЭРЛЭЛ, ТЕХНОЛОГИЙН ПАРКИЙН
ҮЙЛДВЭРҮҮДИЙН ТЕХНОЛОГИЙН
ТҮВШНИЙ ЕРӨНХИЙ ҮНЭЛГЭЭ**

**БАРИЛГА, ХӨТ БАЙГУУЛАЛТЫН ЯМНЫ ДЭРГЭДЭХ
БАРИЛГЫН МАТЕРИАЛЫН ҮЙЛДВЭРЛЭЛ, ТЕХНОЛОГИЙН
МЭРГЭЖЛИЙН ЗӨВЛӨЛИЙН ЗӨВЛӨМЖ**

Монгол Улсын Засгийн Газрын 2012-2016 оны үйл ажиллагааны хөтөлбөрийг хэрэгжинийн хурээнд Нийслэлийн Иргэдийн Төлөөлөгчдийн Хурлын Гэртүүлэгчдийн 2014 оны 09 дүгээр сарын 08-ны өдрийн хуралдааны 148 тоот тогтооор Налаихын барилгын материалын үйлдвэрлэл технологийн парк Баигуулах шийдвэрийг гаргасан Нийслэлийн Засаг Дарга бөгөөд Улаанбаатар хотын Захирагчийн захирамжаар Налайх дүүргийн 3-р хорооны нутаг дэвсгэрт 120 та газрын эзэмшилт олгож, тухайн газар нутаг дээр барилгын материалын үйлдвэрлэлийн технологийн паркийн ерөнхий төлөвлөгөө, паркад байгуулах үйлдвэрүүдийн үндэслэл үйл ажиллагаагы чиглэл, технологийн түвшний үнэлгээ, дэд бүтцийн бүтэсн байгуулалтын ажлын явц хийгдэж байгаа болон төлөвлөж баигаа ажлын талаар Мэргэжлийн зөвлөлийн гишүүд дэлгэрэнгүй танилцаж хурлаас дараах дүгнэлтийг гаргав.

Налаихын барилгын материалын үйлдвэрлэл технологийн паркад Баигуулагдах барилгын материалын үйлдвэрүүдийн үндсэн чиглэл, технологийн сронхий түвшини барилгын үйлдвэрлэлээс түрүүлж хөгжүүлэх, барилгын гол пориин материалын зах зээлийн эрэлт, хэрэгцээг дотоодын барилгын материалын бүтээгдхүүнхөөр хангахдаа барилга угсралтын ажлын үйлдвэрлэлийг нэмэгдүүлэх хүчиний униралын хамаарлыг багасгах, эрс тэс уур амьсгалтай манаи орны онцлогт хэрэгтэй дулаан техникийн өндөр үзүүлэлтэй, эрчим хүчиний хэмнэлтэй, эдийн засгийн үр ашигтай шинэ дэвшилтэт технологи бүхий үйлдвэрүүдийн дэмжиж, салбарын техникийн бодлоготой нийцүүлэхээр зорьж баигаа тул дэмжих нь зүйтэй тэж мэргэжлийн зөвлөл үзлээ

**БАРИЛГЫН МАТЕРИАЛЫН ҮЙЛДВЭРЛЭЛ,
ТЕХНОЛОГИЙН ЗӨВЛӨЛИЙН
ДАРГА**

Г ЦЭРМААЛ



Налайхын БМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээ

Налайхын БМУТП-д байгуулагдах барилгын материалын үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээг 1998 онд УИХ-аар батласан "Технологи дэмжуулах тухай" хуулийн 7,3 дүгээр заалт болон 1998 оны Гэгээрлийн сайдын 271 тоот тушаалын хавсралтаар баталсан "Технологийн түвшний үнэлгээ хийх нийтлэг журам"-ын дагуу боловсруулав.

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээг хийхдээ одоогоор манай улсад ажиллаж байгаа барилгын материалын үйлдвэрүүдийн өнөөгийн техник,технологийн түвшинг паркад шинээр байгуулагдах үйлдвэрүүдийн технологийн түвшинтэй харьцуулсан судалгааг БХБ-ын яам, МБМУ холбоо болон энэ салбарын бодлого тодорхойлогч бусад агентлаг, мэргэжлийн холбоод,ШУТИС-ын эрдэмтэн багш 10 гаруй голлох мэргэжилт-нүүдээс санал авч нэгтгэн дүгнэж үнэлгээг хийсэн болно.

НБМУТП-ийн техник эдийн засгийн үндэслэл болон хэсэгчилсэн ерөнхий төлөвлөгөөг боловсруулж техник эдийн засгийн үр ашгийн тооцоог нэгтгэн гаргасан "Арт констракшн" ХХК-ны тооцоог үнэлгээ хийхэд ашиглав.

НБМУТП-д байгуулагдах үндсэн 40 гаруй чиглэлийн үйлдвэрүүдийг сонгож авахдаа МУ-ын Засгийн газрын 2012 оны 171 тоот тогтоолоор батласан "Барилгын материалын үйлдвэрлэлийг дэмжих хөтөлбөр"-т заасан дотоодын барилгын материалын үйлдвэрлэлийг төвийн бүсэд үйлдвэрлэлийн цогцолбор байдлаар хөгжүүлэн дотоодын зах зээл дээрхи барилгын материалын нийлүүлэлтийг эрс нэмэгдүүлэх зорилтыг хэрэгжүүлэн дараах техник,технологийн үндсэн чиглэлийг баримтлан сонгож авсан болно.

Үүнд :

- Монгол улсын барилгын зах зээл дээр одоогоор 100 хувь импортоор нийлүүлэгдэж буй барилгын материалыг үйлдвэрлэх
- Дотооддоо үйлдвэрлэж байгаа боловч дийлэнх хувийг импортоор хангадаг,барилгын тесөвт өртгийг бууруулах,үнэ тогтвортжуулахад онцгой нөлөөтэй, 2012-2016 оны 3Г-ын мөрийн хөтөлбөрт туссан барилгын гол нэрийн материалын үйлдвэрлэлийг нэмэгдүүлэх
- Барилгын үйлдвэрлэлийг улирлын эрхшээлээс гаргахад чиглэсэн,эрчим хүчний хэмнэлттэй,дулаан техникийн өндөр үзүүлэлттэй,барилгын даац,чанар, эко үзүүлэлтэд нөлөөлөх,эдийн засгийн үр ашигтай,хямд орчин үеийн шинэ дэвшилтэт материал хийц,эдлэлийг үйлдвэрлэх
- Байгаль орчинд ээлтэй,тогтвортой ажлын байр бий болгох,барилгын үйлдвэрлэлд нийтлэг хэрэглэгддэг материалын орчин үеийн шинэ техник, технологийн материалын үйлдвэрлэл эдгээр болно.

НБМУТП нь УИХ-аар 2008 онд батлагдсан "Үйлдвэрлэл технологийн паркийн эрх зүйн тухай" хуулийн дагуу тусгайлан олгогдсон газар дээр инженерийн бүхий л дэд бүтэцтэй,зам талбай, туслах байгууламжтай иж бүрэн цогцолбор байдлаар байгуулагдаж байгаа тул паркад байгуулагдах үйлдвэрүүд нь техник,технологийн хувьд харьцан-

гүй орчин үеийн,өндөр механизсан,гар хөдөлмөр багатай,автомат,компьютер удирдлагатай,аюулгүй ажиллагааны шаардлагыг хангасан,өндөр бүтээмжтэй, бүтээгдэхүүний чанарыг технологийн шат дамжлага бүрт автоматаар хянах боломжтой үйлдвэрүүд байхаар төлөвлөгджэй байна.

Тухайлбал дээрхи үйлдвэрүүдийн 50 гаруй хувь нь хүний хүчин зүйлсээс бага хамаарах технологийн боловсруулалт, дулааны процесс,шат дамжлагын үйлдэлүүд нь компьютерийн удирдлагаар автоматаар хянагдаж явагддаг технологийн иж бүрэн шугамтай байгаа нь технологийн түвшний үнэлгээнээс харагдаж байна.

Хэдийгээр барилгын уламжлалт материалиуд нь уламжлалт технологиор үйлдвэрлэгдэж байгаа боловч технологийн шат дамжлага дахь гар ажиллагааг ихээхэн хөнгөвчилж механизкуулсан байгаа нь технологийн түвшинг дээшлүүлж байна.

Нөгөө талаар үйлдвэрлэлийн автомат удирдлага,механижуулалт нь ажлын байрны аюулгүй ,осол авааргүй ажиллах нөхцлийг бүрдүүлэхийн зэрэгцээ байгаль орчинд сөргөөр нөлөөлөх байдлыг ч бууруулж байна.

Технологийн түвшний үнэлгээг математик аргачлалаар хийсэн бөгөөд үүнд шинээр байгуулагдах үйлдвэрүүдийн технологийг орчин үед дэлхий дахинд нэвтэрсэн шилдэг технологи болон сүүлийн жилүүдэд манай оронд нэвтэрсэн ХБНГУ,БНСУ,БНХАУ,ОХУ-ын үйлдвэрүүдийн шинэ дэвшилттэй технологийт харьцуулан жишиж үнэлэв.

Гэвч зарим үйлдвэрүүдийн үндсэн түүхий эдийг импортоор голлон авч үйлдвэрлэл явуулахаар байгаа нь тээвэр болон гаалийн татвараас болж өөрийн өртөг нь өндөрсөн эдийн засгийн хувьд үр ашиг багатай болж байна. Мөн нөгөө талаар орчин үеийн өндөр автомажсан үйлдвэрүүдийн засвар үйлчилгээг хийх тэдгээр дээр ажиллах мэргэжлийн өндөр ур чадвартай ажилчид хангалттай бэлтгэгдээгүй байгаа нь өндөр технологийн ач холбогдлыг бууруулж байна.

Түүнчлэн орчин үеийн өндөр технологийн үйлдвэрийн тоног төхөөрөмжийн сэлбэг материалыг дан ганц импортоор авахаас өөр аргагүй байгаа нь үйлдвэрлэлийн хэвийн жигд ажиллагааны үзүүлэлтэд нөлөөлж үр ашгийг бууруулж байгаа бөгөөд барилгын үйлдвэрлэл улирлын эрхшээлээр явагдаг нь бүтээмжийг багасгаж үр ашгийг бууруулах хамгийн гол хүчин зүйл болж байна.

Дүгнэлт :

- НБМУТП-д байгуулагдах үндсэн 40 чиглэлийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшинг математик аргачлалаар тооцоход 3,5-4,35 нэгж байгаа нь паркийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшин орчин үеийн үйлдвэрүүдтэй ойролцоо,ижил гэсэн түвшинд байна.
- Эдгээр үйлдвэрүүд нь орчин үеийн техник, технологитой бүтээгдэхүүнээ чанар стандартын түвшинд үйлдвэрлэх боломжтой,аюулгүй ажиллагаа,байгаль орчинд сөргөө нөлөөгүй ажиллах бүрэн боломжтой байна.

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээ

**НБМУТП-д байгуулагдах үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний
үнэлгээний нэгтгэл**

№	Үйлдвэрийн үндсэн чиглэл	Технологийн түвшний үнэлгээ	Технологийн үндсэн зарчим	Паркад тэнцэх, эсэх
1	Полистрол бетон гулдмай, хийц эдлэлийн үйлдвэр	3,61	Полистрол үрлийг хөөлгөж үндсэн дүүргэгч болгон элс, цементээр зуур-магаа бэлдэн хэвэнд цутгаж, уураар бэхжүүлдэг аль ч оронд өргөн хэрэглэж байгаа технологи. дотор, гадна ханын дулаан технологийн өндөр үзүүлэлттэй шинэ, дэвшилтэй материал	тэнцэнэ
2	Эко панель SIP хавтан	3,65	Хөнгөн арагт бүтэээгийн канад технологийн барилгын ханын гол материал. OSB хавтанг дунд нь дулаалга хийж цавуугаар нааж даралтаар бэхжүүлдэг технологи, аль ч оронд хэрэглэж байгаа технологи	тэнцэнэ
3	Ханын 3 юет EPS төрлийн хавтангийн үйлдвэр	3,9	Сендвич хавтангийн хамгийн сүүлийн үеийн технологийт үйлдвэр байна. Дундаа бидний өргөн хэрэглэж байгаа пенополистрол дулаалгатай хавтан. Автомат ажиллагаатай шугам дээр үйлдвэрлэгддэг.	тэнцэнэ
4	Усан суурьт будгийн үйлдвэр	3,61	Дүүргэгч болон химиин бодисын найр-лагыг автоматаар тохируулж хольж зуураад бэлтгэдэг технологи. орчин үеийн альч оронд өргөн хэрэглэж байна	тэнцэнэ
5	Цэвэр бохир усны полимер хоолойн үйлдвэр	3,85	Зориулалтын полимер үрлийг цахилгаан экструзийн аргаар хайлаад шахагч прессээр цувиж үйлдвэрлэдэг технологи. Шугам иж бүрэн автомат хяналт, компьютер удирдлагатай, хүний оролцоо бага, харин нь хаягдлыг эргүүлж ашиглах боломжгүй	тэнцэнэ
6	Нийлэг туйвангийн үйлдвэр	4,01	Нийлэг мяндсан утсыг эпоксидын давирхайгаар нааж изометилийн уусмалаар бэхжүүлэн цувих аргаар үйлдвэрлэдэг технологи. Шугам бүрэн автомат ажиллагаатай, хүний оролцоо байхгүй, хаягдал үндсэндээ гарахгүй	тэнцэнэ
7	Барилгын ган туйвангийн үйлдвэр	3,61	Ган туйвангийн үйлдвэр нь металлургийн цогц иж бүрэн дамжлагатай байх ёстой. Шихт бэлдэлт-хайлалт-хяналт-босоо цутгуур-цувилт-баглаа-хяналт гэсэн уламжлалт технологийт байна	тэнцэнэ
8	Фасадны төрөл бүрийн цавуу, түрхлэг, эмуль-сны үйлдвэр	3,7	Элс хатаах зуух, нэмэлтүүдийн хэмжүүр, зурагч, савлагч дамжлагатай, технологийн шат дамжлага нарийн хэмжүүрүүд бүгд компьютер удирдлагатай	тэнцэнэ
9	Инженерийн байгууламжийн төмөр бетон эдлэлийн үйлдвэр	3,7	Хуучин бидний ашиглаж байсан нэг маягийн ОХУ-ын бетон эдлэлийн иж бүрэн үйлдвэрийн технологи. Механикуулалт, автоматжуулалт сүүлийн үед өргөн нэвтэр	тэнцэнэ

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээ

			сэн өндөр бүтээмжтэй технологийт байна.	
10	Байгалийн чулуун хавтангийн үйлдвэр	3,6	олборлох,-боловсруулах, өнгөлөх, зүсэх бүхий л дамжлага нь өндөр бүтээмжтэй тоног төхөөрөмжкөөр дамжлагын урсгал аргаар үйлдвэрлэгдэнэ.	тэнцэнэ
11	Магний хавтангийн үйлдвэр	3,7	Өнгөлгөөний орчин үеийн материал. гипскартоныг орлох гаднын нөлөөнд тэсвэртэй. Технологи нь нэг иж бүрэн шугамнаас бүрдэх ба гар ажиллагаа багатай, механизсан шугмаар үйлдвэрлэдэг технологитой шинэ материал	тэнцэнэ
12	Өнгөлгөөний тоосгоны үйлдвэр	3,7	Орчин үеийн өнгөлгөөний тоосгоны үйлдвэрлэлийн процессыг автоматаар хянах,удирдах бүрэн бололцоотой болсон ба бүрэн механизсан технологитой байна.хаягдлыг бүрэн эргүүлж ашиглана.	тэнцэнэ
13	Зам талбайн тохижилтын бетон эдлэлийн үйлдвэр	3,52	тасралтгүй ажиллагаатай өөрөө зурагч,хэмжигчтэй хагас автомат шугмаар жишив.	тэнцэнэ
14	Ган туйвангийн бэлдэцийн үйлдвэр	3,9	Иж бүрэн компьютер удирдлагатай хүний оролцоогүй ажилладаг автомат шугамтай байна.	тэнцэнэ
15	Сэндвич хавтан, төмөр хийц эдлэлийн үйлдвэр	3,85	сэндвич хавтангийн бүрэн автомат шугам,төмөр хийцийн орчин үеийн өндөр бүтээмжтэй үйлдвэрийн технологитой үйлдвэр байна	тэнцэнэ
16	Хөнгөн дүүргэгчтэй бетон эдлэлийн хөдөлгөөнт үйлдвэр	3,7	.Барилга дээр хөнгөн дүүргэгчтэй бетон зуурмагийг шууд хэвэнд шахаж бэхжүүлдэг технологи, бүтээмж маш өндөртэй	тэнцэнэ
17	Хуванцар хаалга,цонхны үйлдвэр	4,01	Иж бүрэн автомат шугам,зүсэх наах,нүхлэх бүх дамжлага урсгал шилжих маягаар автоматаар хийгддэг.Компьютер удирдлагатай төхөөрөмжүүд	тэнцэнэ
18	Бетон зуурмагийн үйлдвэр	3,6	Иж бүрэн шугам, компьютер удирдлагатай, хяналын системтэй орчин үеийн технологитой үйлдвэр	тэнцэнэ
19	Шалны материалын үйлдвэр	3,92	Модон материалыг сонгож авах, хатаах,-зүсэж бэлтгэх,өнгөн талыг лакдах зэрэг технологи ажиллагаа бүрэн автомат шугам дээр хийгдэнэ	тэнцэнэ
20	Ландшафт, архитектурын бетон эдлэлийн үйлдвэр	3,67	Ердийн бетон эдлэлийн уламжлалт технологитой боловч технологийн иж бүрэн дамжлагатай /хэв бэлтгэх,зуурмаг бэлтгэх,хатаах камер,бэхжилтийн дараах боловсруулалт зэрэг/ дамжлагуудтай байна.	тэнцэнэ
21	Үгсармал барилгын бетон хийц эдлэлийн үйлдвэр	4,07	Орчин үеийн угсармал байшингийн үйлдвэрлэлийн технологи уламжлалт технологитой харьцуулахад маш өөр болсон ба энэ түвшинг Германы "VOLLERT" үйлдвэрийн технологитой жишив. Бүх технологи ажиллагаа нь компьютер удирдлагатай, бүрэн автомат ажиллагаатай	тэнцэнэ
22	Полиуретан дулаалгын материалын үйлдвэр	3,8	дээд зэргийн температурын нөхцөлтэй байранд А,В хольцын	тэнцэнэ

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээ

			маш нарийн хэмжилттэй хийж холиод зориулалтын хэвэнд цутгаж хийдэг технологи	
23	Цахилааны утас,кабелийн үйлдвэр	3,73	Материал нь ч тэр технологи нь ч тэр уламжлалт аль ч оронд ашигладаг технологитой. БНХАУ-ын Хенаны "EQUIPMENT ELECTRIC" үйлдвэрийн технологитой харьцуулав. Технологийн иж бүрэн шугам автомат удирдлагатай	тэнцэнэ
24	Гидратын шохойн үйлдвэр	3,6	Уламжлалт технологиор үйлдвэрлэх боловч сүүлийн үеийн төхөөрөмжжүүд автомат хэмжилт хийдэг температурын горимыг хянадаг зэрэг илүү автоматжсан технологитой болсон	тэнцэнэ
25	Хөөсөн шилэн дулаалгын материалын үйлдвэр	3,72	Хөөсөн шилэн дулаалга нь орчин үеийн шинэ дэвшилтэт материал дулаан хадгалах,эко нөхцлөөрөө бусад материалиас их давуу. Технологи нь энгийн түүхий эд боловсруулах, бөөнцөглөх,шатаах зууханд хөөлгөх, хөргөх дамжулагаас бурдэнэ	тэнцэнэ
26	Хонины ноосон дулаалгын материалын үйлдвэр	3,69	Шинэ дэвшилтэт материал харин нь технологи нь энгийн уламжлалт технологи байна.Үндсэн тоног төхөөрөмж технологийн процесс түүний удирдлага нь энгийн уламжлалт технологи болно.	тэнцэнэ
27	Дээврийн материалын үйлдвэр	3,63	Керамик дээврийн материал нь эдэлгээ удаантай бат бөх,хүний биед ямар ч нөлөөгүй сайн материал бөгөөд технологи нь ердийн керамикийн технологитой ижил болно.	тэнцэнэ
28	Метал хийц,эдлэлийн үйлдвэр	3,61	Уламжлалт материал.Технологийн боловсруулалтын тоног төхөөрөмжжүүд нь орчин үеийн өндөр хүчин чадалтай, зүсэх, гагнах, өнгөлөх г.м автомат,хагас автомат удирдлагатай.	тэнцэнэ
29	Полистрол ,XPS дулаалгын материалын үйлдвэр	3,73	Сүүлийн үеийн дулаалгын материалын нэг төрөл, илүү дэвшилтэй үзүүлэлт сайтай Полистрол үрлийг экструзийн аргаар хайлж шахаж үйлдвэрлэдэг технологитой, технологийн иж бүрэн автомат шугам хэлбэрээр ашиглагддаг.	тэнцэнэ
30	Хөнгөн төмөр каркасны үйлдвэр	3,94	"Framecad" системийн бүрэн автомат ,өгөгдлийг компьютерээр боловсруулдаг технологийн шугамтай үйлдвэр байна.	тэнцэнэ
31	Хэв хашмалын үйлдвэр	3,7	Импортын түүхий эдийг хэсэгчилсэн дамжулаа бүрээр үйлдвэрлэдэг технологитойТөхөөрөмжжүүд нь хагас автомат, автомат ажиллагаатай	тэнцэнэ
32	WPC хавтангийн үйлдвэр	3,95	Мод хуванцарын холимог шинэ төрлийн материал эрэлт хэрэгцээ маш их.Технологи нь иж бүрэн автомат, компьютер удирлагатай технологийн шугам дээр явагддаг.	тэнцэнэ
33	Керамик эдлэл,гулдмайн үйлдвэр	3,6	Үйлдвэрлэлийн процесс өндөр түвшинд автоматчилагдсан байна.Технологи нь уламжлалт шавар боловсруулалт, хэвлэлт,	тэнцэнэ

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээ

			хатаалт,шатаалт гэсэн дамжлага-тай байна	
34	Бетоны нэмэлтийн үйлдвэр	3,61	Нэмэлт бодисын хэмжилт зууралт нь автоматаар хяналдаг, технологийн өндөр хяналтын дор явагддаг байна.	тэнцэнэ
35	Хиймэл чулуун хавтангийн үйлдвэр	3,71	Дамжлагын аргаар шат дамжлага бүрт боловсруулалт хийдэг, хаядлыг эргүүлэн ашиглах боломжтой	тэнцэнэ
36	Хадаас,шурупны үйлдвэр	3,63	Хадаас ,шуруп үйлдвэрлэх технологии уламжлалт технологи, зориулалтын тоног төхөөрөмж дээр тасралтгүй ажилладаг,төмөр утсыг таслагч,толгой гаргагч машин дээр шахаж гаргадаг технологитой	тэнцэнэ
37	Барилгын ханын цаасны үйлдвэр	3,71	Цаасан суурттай ханын цаасны үйлдвэрийн технологийг Германы "парсел" фирмийн бага хүчин чадалтай технологийн шугамтай жишиг байхаар төлөвлөсөн. Технологийн бүх үйлдэл нь автомат удирдлагаар явагддаг иж бүрэн шугам	тэнцэнэ
38	Электродны үйлдвэр	3,71	Технологийн түвшинг бага хүчин чадлын ОХУ-д үйлдвэрлэсэн тоног төхөөрөмжтэй технологийн иж бүрэн шугамтай байхаар тооцоолов. Бүрхүүлийн материал бэлтгэх дамжлага,электродны утсыг таслаж гадаргууг цэвэрлэх, бүрхүүл тавих гэсэн үндсэн З дамжлагатай байна.	тэнцэнэ
39	Гипс гипсэн хавтангийн үйлдвэр	3,55	Гипс үйлдвэрлэдэг технологи нь ердийн уламжлалт технологи бөгөөд түүхий эдийг бутлах, шигших,шатаах гэсэн үндсэн дамжлагуудаар дамжина.Сүүлийн үеийн харьцангуй дэвшилтэт технологи нь эсрэг урсгалын эргэдэг зууханд нүүрсний хийгээр шатаах технологи болно.	тэнцэнэ
40	Хавтгай шилний үйлдвэр	3,1	Хавтгай шилний үйлдвэрийн технологи нь сүүлийн үед өргөн нэвтэрч байгаа дунд цахиурын агуулагтай элсийг баяжуулж сунган татах дамжлагаар үйлдвэрлэдэг технологитой байна.	тэнцэнэ
41	Цахилгааны дэд станц	3,85	Цахилгаан хангамж дээр сүүлийн үед үйлдвэрлэлд нэвтэрсэн маш өндөр найдвартай ажиллагаатай олон улсын АЕ серийн шаардлага хангасан тоноглолууд тавигдана	тэнцэнэ
42	Дулааны станц	3,66	Хатуу түлшний дулааны станц нь орчин үеийн өндөр бүтээмжтэй, автомат дохиолол хяналтын системтэй тоног төхөөрөмжтэй, иж бүрэн үйлдвэр байх болно.	тэнцэнэ

	Payback Period	PI index
1 Полистрол бетон гүлдмай, хийц эдлэлийн үйлдвэр	4.161376792 +	0.240305 +
2 Эко панель SIP хавтан	0.464558231 +	*2.152583 +
3 Ханын 3 ует EPS төрлийн хавтангийн үйлдвэр	-9.318052881	-0.10732
4 Усан суурьт будгийн үйлдвэр	-9.251776621	-0.10809
5 Цэвэр бохир усны полимер хоолойн үйлдвэр	-0.893125862	-1.11966
6 Нийлэг түйвангийн үйлдвэр	-9.846149378	-0.10156
7 Барилтын ган түйвангийн үйлдвэр	-8.75146713	-0.11427
8 Фасадны төрөл бурийн цавуу, түрхэлгээмульсны үйлдвэр	-7.100175176	-0.14084
9 Инженерийн байгууламжийн төмөр бетон эдлэлийн үйлдвэр	-8.363994522	-0.11956
10 Байгалийн чуулун хавтангийн үйлдвэр	-8.774030711	-0.11397
11 Магний хавтангийн үйлдвэр	-8.78754793	-0.11138
12 Өнгөлгөөний тоосгоны үйлдвэр	-8.882777828	-0.11258
13 Зам талбайн тохижилтын бетон эдлэлийн үйлдвэр	-17.2837953	-0.05786
14 Ган түйвангийн бэлдэцийн үйлдвэр	-8.110667197	-0.12329
15 Сэндич хавтан, төмөр хийц эдлэлийн үйлдвэр	-8.483164713	-0.11788
16 Хөнгөн дүүргэгчтэй бетон эдлэлийн хөдөлгөөнт үйлдвэр	-7.90404522	-0.12652
17 Хуванцар хаалга, цонхны үйлдвэр	0.438625348 +	2.27985 +
18 Бетон зуурмагийн үйлдвэр	-8.072428806	-0.12388
19 Шалны материалын үйлдвэр	-9.443834018	-0.10589
20 Ландшафт, архитектурын бетон эдлэлийн үйлдвэр	-8.762914254	-0.11412
21 Угсармал барилтын бетон хийц эдлэлийн үйлдвэр	-6.70069085	-0.14924
22 Полиуретан дулаалгын материалын үйлдвэр	2.421588781 +	0.412952 +
23 Цахилааны угас, кабелийн үйлдвэр	168.0909116 +	0.005949 +
24 Гидратын шохойн үйлдвэр	-7.711859159	-0.12967
25 Хөөснөн шилэн дулаалгын материалын үйлдвэр	14.26923102 +	0.070881 +
26 Хонинны ноосон дулаалтын материалын үйлдвэр	0.505734207 +	1.977323 +
27 Дээврийн материалын үйлдвэр	19.75443491 +	0.050622 +
28 Метал хийц эдлэлийн үйлдвэр	3.189140127 +	0.313564 +
29 Полистрол, XPS дулаалтын материалын үйлдвэр	1.153194834 +	0.867156 +
30 Хөнгөн төмөр каркасны үйлдвэр	-7.99610665	-0.12506
31 Хэв хашмалын үйлдвэр	-35.15373825	-0.02845
32 WPC хавтангийн үйлдвэр	-36.44566417	-0.02744

33	Керамик эдлэлийн үйлдвэр	-8.449499557	-0.11835
34	Бетоны нэмэлтийн үйлдвэр	1.189971571 +	0.840356 +
35	Хиймэл чулгун хавтангийн үйлдвэр	5.242013203 +	0.190766 +
36	Хадаас,шургуны үйлдвэр	-9.238745123	-0.10824
37	Барилгын ханын цаасны үйлдвэр	-173.2792574	-0.00577
38	Электродны үйлдвэр	-8.374198262	-0.11941
39	Гипсэн хавтангийн үйлдвэр	-18.60011309	-0.05376
40	Хавттай шилний үйлдвэр	5.428476727 +	0.184214 +

1. Полистрол бетон гулдмай, хийц эдлэлийн Үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал	Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс						Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойрол- цоо	муу	маш муу	/1/	
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/			Нарийн мэргэжлийн ИТА, мэргэжилтэй ажилчид шаарддажгүй боловч мэргэжлийн ажилчид 60-70% байна.
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохиручны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4	3	4	3			Агаар хөрсөнд шингээх утас, хаягдал гарахгүй Үйлдвэр дотор агааржулалт, тоосожилтыг бууруулах боломжтой
3	Технологийн боловсрунгий дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэй технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматахуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжулатын механикхуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулатын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүзэн ашиглах боломж	4	4	4	3	4		Технологийн түвшинг БНХАУ-ын "Equipment new materials", Co.Ltd компанийн хагас автомат технологийн шугамаар жишиж үнэлэв. Полистрол үрлийг авто мат шугамаар үйлдвэрлэдэг, зуурмаг бэлтгэх, хэвлэх дамжулагуд хагас автомат ажиллагаатай
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийтийн элтийн хэрэцээ	4	4	4	4	3		Эдийн застийн хувьд үр ашигтай, хөрөнгө оруулалтаа болгоно хугацаанд нэхдэг. Зах зээлийн эрэлт хэрэгцээ өндөр

НБМУТП-ийн ҮЙЛДВЭРҮҮДИЙН ТЕХНОЛОГИЙН ТUVШИНГИЙН ҮНЭЛГЭЭ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын тувшин, стандарт, зоуулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцэний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагатад нийцэх	3 3 4	3 3 3	3 3 3	1 1 1	Бүтээгдэхүүний чанар стандартт чанарын шаардлагыг бүрэн хангах боломжтой	3,3
6	Үйлдвэрэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	3 3 4	3 3 4	3 3 4	1 1 1	Жилийн туршиж ажиллах боломжтой, халаалттай байранд	3,6
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын Үйлдвэрэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи	4 4 3	4 4 3	4 4 3	1 1 1	Үндсэн түүхий эд полистролол урвал импортготор авдаг бусад түүхий эд, нь дотоодоос хангах бүрэн бололцоогий Хувийн орон сууц болон үйлчилгээний барилын ханын сайн үзүүлэлтэй материал юм.	3,6
		Нийт				1 1 1	3,61	

2. Эко панель SIP хавтанийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэрүүс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшилийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагадах хувийн жин Мэргэшилийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагадах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагадах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Нарийн мэргэжлийн ИТА, мэргэжилтэй ажилчид шаардахгүй	3.5
2	Байгаль орчин хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир үснүү хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхчлийн эжлийн байрны хувийн жин Серег нөвлөвлийг бууруулах боломж	4	4	3			Технологийн бохир үс үйлдвэрэс гаражгүй агаар, хөрсөнд шингэх химийн хольцтой үс, утаа гарахгүй	3.75
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматахтуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулагын механикхуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаядал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4	4	5	3	3	Үйлдвэрийн технологийн түвшинг Канадын "Hotwell" фирмийн хагас автомат шугамтай жишиж үнэлэв. OSB хавтан хягад импортын цавуу Германы Kauf фирмийн, полиистрол Монголын Үйлдвэрээс авах болмжтой Хэмжээ Утг нь 2500-6000 мм, зуузан 50-250 мм, өргөн 1250 мм	3.8
4	Технологи ашигласны эдийн застгийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрэлийн зардал Үйлдвэрэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөөнөө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийтуулэлтийн	4	4				Үндсэн түүхий эд болгох OSB хавтагт импортгэр авна. Полистрол хавтан дотоодоос хангах боломжтой боловч олон улсын ЕО антлагалд хурдэгүй	3.5

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

		хэрэгцээ						
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин,стандарт,аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийт хангах стандартын шаардлагатад нийцэх Орчин үеийн дэвшилтээ	4 3 4					Чанар стандарт олон улсын норм хамжээнд ойролцоо байна.Эрэлтийн маш бага хэрэгцээг хангана.
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажилласах боломж Жилийн туршид жигд ажилласах боломж	4 3 3					Жилийн туршиж идэж ажиллах боломжтой.10-15 тогтолц ажлын байр бий болгоно.
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	3 3 4					Хөнгөн арагт бүтээцэн Канад технологийн барилга ихэвчнэ баригдаж байга энд шинэ давшилтээ материал мөн.Дамжулагыг хагас автомат шүргмаар үйлдвэрлэх сайн талтай.Чанарыг хөндлөнгийн лабораториор хянах боломжтой
	Нийт							3.65

3. Ханын 3 утс EPS /PUR/ төрлийн хавтангийн үйлдвэр

№	Технологийн тувшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж тувшинтэй харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс						Ерөнхий үнэлгээ
		сайн	ижил	оирол-цоо	мүү	маш мүү	/1/	
1	Технологийг ашиглалад шаардлагах мэргэжлийн ангилаал Ундсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн ээрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан ээрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн ээрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/			Нарийн мэргэжлийн ИТА шаардлагатай Дамжулагын ажилчдын 60% доошгүй хувь Нь мэргэжлийн байх шаардлагатай
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ Уйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					Агаар хөрсөнд бохирдол үзүүлэх нөлөөгүй, ажлын байрны хортой нөхцөл байхуй боловч тодпорхой хэмжээний XX хувцас хэрэллэл шаардана
3	Технологийн боловсрон- гүй дэвшилтэг байдал Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Уйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Уйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин Уйлдвэрний хаягдлал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					EPS /PUR/ дулаалгатай сендвич хавтан нь 1190 мм өргөнгүй, 50-300 мм зузаан, галд тэсвартай чанар нь A2 Доошгүй, 0,75-0,4 Вт/м ² С дулааны Узүүлэлтэй орчин чейн дэвшилтэг материал болно. шугмын ажиллагаа автомат, компьютер удирдлагатай
4	Технологи ашигласны эдийн засийн үр ашиг Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Уйлдвэрлэлийн зардал Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					Орчин чейн өндөх технологи Учир эдийн засийн хувьд Үр ашигтай боловч үндэсан түүхий эд нь импорт учир зах зээл дээр нь үнэ нь харьцаангүй өндөр байна.

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, агуулуй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийгүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	5 4 5 4 4 4 3	Бүтээгдэхүүн даац болон экологи үзүүлэлт сайтай, стандарт чанарын өндөр түвшинд үйлдвэрлэх бололцотой	Бүтээгдэхүүн даац болон экологи үзүүлэлт сайтай, стандарт чанарын өндөр түвшинд үйлдвэрлэх бололцотой	4,6
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Халаалттай үйлдвэрийн байранд жилийн 4 үлирлын түрш ажиллах бололцотой	3,75	Халаалттай үйлдвэрийн байранд жилийн 4 үлирлын түрш ажиллах бололцотой	Халаалттай үйлдвэрийн байранд жилийн 4 үлирлын түрш ажиллах бололцотой	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэг материалын Үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/ Нийт	4 4 4 4 3 3 3	Шинэ дэвшилтэг материалы, үйлдвэрлэлийн технологи бүрэн автомажсан чанарын хяналт Үйлдвэрлэлийн процесс дунд хийгдэг. Харин нь үндсэн түүхий эд импортгоор хангатдах нөхцөлтэй байна. БНСУ-ын K Industrial компанийн шугамтай жишив.	Шинэ дэвшилтэг материалы, үйлдвэрлэлийн технологи бүрэн автомажсан чанарын хяналт Үйлдвэрлэлийн процесс дунд хийгдэг. Харин нь үндсэн түүхий эд импортгоор хангатдах нөхцөлтэй байна. БНСУ-ын K Industrial компанийн шугамтай жишив.	3,6 3,9

4. Усан суурьт будгийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал	Харьцуулсан технологи, үйлдвэрүүс				Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн	ижил	оиролцоо	муу	маш мүү	
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжлийн ангиалал	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Мэргэжлийн зэрэгтай ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилдлын жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Нарийн мэргэжлийн химийн инженер, мэргэжлийн ажилчидтай байх шаардлагатай
2	Байгаль орчин, хүний эрзул мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бохиручсын хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхчлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4	3	3	3	3	Үйлдвэрээс технологийн хаягдال ус гарахгүй боловч бага зэргийн бохирдолтой үс гарна. Агаарт цацгадах, уршиг процесс явадлахгүй
3	Технологийн боловсронгийг дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматахуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулатын механикхуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулатын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүзэн ашиглах боломж	4	4	4	4	4	Технологийн түвшингийн үнэлгээг БНСҮ-ын "Industrial colors" Co.Ltd үйлдвэрлийн түвшингээр тооцлов Орчин үеийн химийн бүтээдэхүүн дээр сурилсан өндөр чанарын үзүүлэлтэй үйлдвэр байна.
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрэлэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрээлт, нийтуулэлтийн хэрэгцээ	3	3	4	3	3	Үндсэн түүхий эд материалы нь импортынх байх учир өөрийн өртөг өндөр байна. Зах зээлийн эрэлт хэрэгцээ маш их байна.

НБМУП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин,стандарт,аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	4 3 4 4 4 3	*	*	Технологийн хяналт автомат удирдлагар яагдах үчир бүтээгдэхүүний чанар стандарт шаардлагыг бүрэн хангах боломжтой	3,66
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Халаалттай байранд жилийн түрш Үйлдвэрэл явуулах бүрэн боломжтой	3,8				
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Орчин үеийн будаг хүний биед сөрөг нөлөө Узүүлэхгүй,унэргүй хурдан хатаж бэхжилт санй авдаг компьютер Удирдлагатай лабохаторийн хяналт дор Үйлдвэрлэлийн процесс явагддаг чанар давшилтэг бүтээгдэхүүн болж чадна	3,8				
	Нийт						3,61

5. Цэвэр бохир усны полимер хоолойн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
		сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагдах мэргэжлийн хангамжийн хуралцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн ээрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын багалгаажсан ээрэгтэй ажилчдын жин	4	/4/ /5/	/4/ /3/	/2/	Тодорхой мэргэжлийн ИТА, ажилчид шаардана. заавал мэргэшсэн байх шаардлагатай	3,75
	Мэргэжлийн ээрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	4						
	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4						
	Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөн нөлөөлэлийг бууруулах боломж	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэнэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4				Бохир ус гарахгүй хуурай хаядал гарна хөр, агаарт цацагдах ямар нэг химийн бодис байхгүй, агааржуулалт шаардлагатай	3,75
	Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөн нөлөөлэлийг бууруулах боломж	4						
	Шинэ дэвшилтэй технологийн эзлэх хувийн жин	4						
	Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжуулалтын түвшин Механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин	4						
3	Технологийн боловсронгуй давшилтэт байдал	Үйлдвэрлэлийн хаядал гаралт, эргүүлээн ашиглах боломж	3				Зориуулалтын полимер үрлийг цахилгаан экспрессийн агаар хайлдаад шакалч прессээр цувиж үйлдвэрлэдэг технологи. Шугам иж буuren автомат ханаалт, компьютер удирдлагатай хүний оролцоо бага, харин нь хаягдлыг эргүүлж ашиглах боломжгүй	3,6
	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал	3						
	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	4						
	Хөрөнгө оруулалтаа нөхөн хугацаа	4						
4	Технологи ашигласны эдийн засийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал	3				Хэдийгээр түүхий эд импортын үнэтай боловч жинд тасралтгүй ажиллавал эдийн засийн үр ашигтай	3,75
	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	4						
	Хөрөнгө оруулалтаа нөхөн хугацаа	4						

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгээ

		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшинч, стандарт, акоулуй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийтүүлэлтийн хэрэцээний хэдэн хувийг хантаж Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент Ажлын байнны тоо	4	4	4	4	4	4	4	4	4
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Халаалттай байранд тасралтгүй үйл ажиллагаа явуулах боломжтой	3,75								
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанрын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангаль /тадаад, дотоод/ Нийт	5	5	5	5	4	3	3	3	3,85

6. Нийлэг түйвангийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал						Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
		сайн	ижил	оёрол-цоо /3/	мүү	маш мүү /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардлагдах мэргэжлийн хувийн жиний хүрэлиээ хангамж мэргэшилийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшилийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан ээрэгтэй ажилчдын жин	4	/5/	/4/	/2/		Нарийн мэргэжлийн ИТА болон өндөр мэргэжлийн ажилчид шаардахгүй.	3,75
2	Байгаль орчин үүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх сөрөг нөлөөлөл	Үйлдвэрлэлийн бодир усны хувийн жин Агаарын бодирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийн бууруулах боломж	4	3	3	3	Технологийн бодир ус гарагчийг, хөгөөлтийн усиг эргүүлж ашиглана. Эпоксидидын давирхай, изометилийн уэрээс хамгаалж агааржуулант хийх шаардлагатай	3,5	
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэгт байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Уйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Уйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Уйлдвэрийн хаягдал гаргالت, эргүүлэн ашиглаж боломж	5	4	5	4	Технологийн түвшинг ОХУ-д үйлдвэрлэсэн ТЛКА-2 маркын автомат ажиллагаатай шугамтай харыгуулан жишиг. Шугам бурэн автомат ажиллагаатай хүний оролцоо байхгүй, хаягдал үндсэндээ гарахгүй	4,4	
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Уйлдвэрлэлийн зардал Уйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4	5	4	4	Үндсэн түүхий эд импортгоор авч үйлдвэрлэл явуулах боловч бүтээгдэхүүний өртөг зэрдэл хямд хөрөнгө оруулалтаа маш бага хугацаанд нөхөх боломжтой	4,25	

НБМУПЛ-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	<p>Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь</p> <p>Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах</p> <p>Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх</p> <p>Ажлын цаг ашиглалтын түвшин жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент</p> <p>Ажлын байрны тоо</p>	<p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>4</p> <p>3</p>	<p>*</p> <p>*</p> <p>*</p> <p>*</p> <p>*</p> <p>*</p>	<p>Бүтээгдэхүүний чанар түүхий эдийн чанараас хамаарах ба шүгмийн технологи ажиллагаа автомат хяналттай учир чанартай бүтээгдэхүүн үйлдвэрэх бүрэн боломжтой</p> <p>Халаалттай байранд жилийн Турши үйлдвэрэл явуулах боломжтой. Жигд ажиллагааг хангах бүрэн боломжтой</p>	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	<p>Жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент</p>	5	4		
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	<p>Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрэл</p> <p>Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи</p> <p>Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер</p> <p>Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөчдөөнгийн/</p> <p>Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/</p>	<p>5</p> <p>5</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>3</p>	<p>Нийлэг түйван шинэ дэвшилтэг</p> <p>материал. Технологи нь автомата шугмаар явагддаг. Чанарын хяналт бүрэн тавидах боломжтой Түүхий эд материал импортоор авахаа зайлшгүй шаардлагатай</p>		4,2
	Нийт					4,01

7. Барилгын ган туйвангийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, Улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойрол- цоо /3/	мүү	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин	4	4	/5/	/4/	/2/	Металлургийн нарийн мэргэжлийн ИТА болон мэргэжлийн ажилчид шаардлагатай. Мэргэшсэн инженер металдуург ажиллах шаардлагатай	3,75
2	Байгаль орчин-хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бохир усны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хотроот нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөхөвөлөлийг бууруулах боломж	4	3	3	3	4	Технологийн хаягдал УС гарахгүй. хөрөлтийн системийн үсyg эргүүжж ашиглана. Дахин халаалтын зуухнаас мөн ган хайлах зуухнаас агаар цацагдах угаг нарийн шуулзэр шүүх шаардлагатай	3,5
3	Технологийн боловсрон-гүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компютер автомажкуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжуулалтын түвшин Механикжкуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжуулалтын хувийн жин	4	3	3	4	4	Ган түйванийн үйлдвэрийн технологийг Дархан төмөрлөгийн үйлдвэрийн технологийтой харьцуулан жишиг. Ган түйванийн үйлдвэр нь металургийн цогц иж бураан дамжуулалттай байх ёстой. Шинхт бэлдэлт-хайлалт-хяналт-босоо цуттуур-цувильт-баглаа-хяналт	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлийн хаягдал таргалт, эргүүзэн ашиглах боломж Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн эзрэлтэй, Үйлдвэрэлийн орлогото, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах эзэлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн	4	4	4	3	3	Хаягдал төмөр болон бэлдэц төмөр хайлуулж байгаа үед ган үйлдвэрлэлтэдийн засгийн хувьд дунд зэргийн ашигтай	3,5

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

		хэрэццээ					
						Технологийн дагуу	
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийтүүлэлтийн хэрэццэний хэдэн хувийт хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4			Үйлдвэрэл явуулаад бутээгдэхүүний чанарыг батагалтай хангах боломжтой лабораторийн хянгаалт зайлшгүй байх	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зорион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршил жигд ажиллах боловж Үйлдвэрлэлийн жидд ажиллагааны коэффициент	3 3 4			Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрэл явуулах боломжтой, ажлын байр 150 хүн тогтол хангах боломжтой	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын Үйлдвэрэлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4 4 3 3			Ган түйван уламжлалт материал, технологи ч уламжлалт технологи харин нь тоног төхөөрөмж нь орчин үеийн өндөр бүтээмжтэй, ажлын нөхцлийг хангасан байна. Лаборатории өөрийн байх зайлшгүй шаардлагатай	3,6
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, Дотоод/	4				3,6
		Нийт					

8. Фасадны төрөл бүрийн цавуу, турхлэг, эмульсийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингээ харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэрүсл	Ерөнхий үчэлгээ	
		сайн	ижил	оирол-цоо /3/	мүү /2/	маш мүү /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсан мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	/5/	/4/	4			Нарийн мэргэжлийн ажилчид технологийн дамжулага дээр ажиллах шаардлагатай. Автоматик, электроник мэргэжлийн ИТА шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүчиний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бөхир үсны хувийн жин Агаарын бοхирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж			3			Технологийн бοхир үс гарагч. Агаарыг бага зэргийн тоосжилт үүсах боловч шүүлтүүрийн нарийн системэй байна.	3,75
3	Технологийн боловсрон-гүй дэвшилтээт байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматацжуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин			4			Технологийн түвшинг германы "Keller" фирмийн технологитой харьцуулан жишиг. Элс хатаах зуух, наимэлгүүдийн хэмжүүр, зуургы, савлагч дамжулагатай, технологийн шат дамжулага нарийн хэмжүүрүүд будуу компьютер удирдлагатай	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн застгийн үр ашиг	Үйлдвэрэдийн хаягдал гаргала, эргүүлэн ашиглах боломж Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрэлийн зардал Үйлдвэрэлийн орлогото, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ			4			Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг маш бага эдийн застгийн үр ашигтай. Зах зээлийн эрэлт хэрэгцээ ихтэй хөрөнгө оруулалтаа ботино хууцаанд нөхнө.	4,0

НБМУТП-ийн ҮЙЛДВЭРҮҮДИЙН ТЕХНОЛОГИЙН ТУВШИНГИЙН УНЭЛГЭЭ

5	Бүгээдэхүүний чанарын түвшин, стандартыг агуулгүй байдал	<p>Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзээрх хувь</p> <p>Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах</p> <p>Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагатай нийцэх</p> <p>Ажлын цагашиглалтын түвшин</p> <p>Жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрэлтийн жигд ажиллагааны коэффициент</p> <p>Ажлын байрны тоо</p>	<p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>3</p>	<p>♦</p> <p>♦</p> <p>♦</p> <p>♦</p> <p>♦</p> <p>♦</p> <p>♦</p>	<p>Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээдэхүүний чанар баталгаатай хангадах болоодотой.</p>	3,75
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	<p>Жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрэлтийн жигд ажиллагааны коэффициент</p>	<p>3</p> <p>4</p>	<p>♦</p> <p>♦</p>	<p>Жилийн туршид ажиллах боломжтой</p> <p>Ажлын байранд тавидах шаардлага харьцаангүй өндөр биш</p>	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	<p>Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын Үйлдвэрэлт Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи</p> <p>Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер технологи</p> <p>Технологи бүтээдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөнчлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/</p>	<p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>3</p> <p>3</p>	<p>♦</p> <p>♦</p> <p>♦</p> <p>♦</p> <p>♦</p>	<p>Шинэ дэвшилтэг технологи Үйлдвэрэлтийг бүрэн автоматжуулж, компьютер удирдлагаар хангах боломжтой. Чанарын хяналтын өөрийн лабораторитой байх шаардлагатай</p>	3,6
	Нийт					3,7

9. Инженерийн байгууламжийн төмөр бетон хийц эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойрол-цоо /3/	мүү /2/	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4	/5/	/4/			Үндсан мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бокир үснүү хувийн жин Агаарын бокирдлын хэмжээ Хүнд хотроой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийн бууруулах боломж	3					Технологийн бокир үс бага зэрэг гарна. Агаарт цацгах тоосыг зориулалтын шүүлтүүрээр шүүх шаардлагатай, хүнд хортой нөхцөл байхгүй	3,75
3	Технологийн боловсрон-гүй дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзэх хувийн жин Уйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Уйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин	4					Хүчин бидний ашиглаж байсан нэг маяйн ОХУ-ын бетон эдэлэлийн иж бүрэн үйлдвэрийн технологийн түвшинтэй жишиж тооцов. Механикжуулалт, авто матжуулалт сүүлийн уед өргөн нэвтрэсэн ийм технологийг байна.	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн засийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдال гаргат, эргүүлэн ашиглах боломж Бугээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлогото, цвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах эээлийн эрэлт, нийтүүлэлтийн хэрэгцээ	4					Үйлдвэрлэл эдийн засгийн хувьд ашигтай Жилийн турш ажиллах боломж тааруу, жигд ажиллах боломжтуй нь үр ашигт нөлөөлж байна.	3,75

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, агуулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзэлхувь Нийт эрэлт нийлүүзэлтийн хэвэцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Уйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффицент Ажлын байрны тоо	4 4 4 4 3 3 4		Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгаатай хангдах болоцотой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрүүлэлт зохион байгуулалт	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Уйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффицент Ажлын байрны тоо	3 3 3		Жилийн түрш жигд ажиллах боломжтой Ажлын байранд тавигдах шаардлага харьцангуй өндөр биш	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрэл Уламжлалт, шинэ давшилтэг технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндөвнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4 4 3 4 4		Бетон технологи нь уламжлалт технологи бөгөөд бүрэн дамжуулгаар нь ажиллах, цувваа технологитой/поточны/ маягаар ажилладаг ОХУ-ын үйлдвэрийн нэг маягийн үйлдвэрийн жишигтэй харьцуулсан.	3,8
		Нийт				3,7

10. Байгалийн чулгуу болосруулах үйлдвэр

№	Технологийн түвшинийн үзүүлэлтүүд	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшшийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	Олон улсын технологийн дундаж түвшиндэй харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагдах мэргэжилтийн хүчин цээгүүдийн энэгүйн мэргэшшийн түвшин	/5/	4	/4/	/3/	/2/	/1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай Технологийн дамжлала дээр ажиллас ажилчдын 60 доoshgүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Чүйлдвэрэлтийн бодир усны хувийн жин Агаарын бодирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөөөвлөлийг бууруулах боломж	Чүйлдвэрэлтийн бодир усны хувийн жин Агаарын бодирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөөөвлөлийг бууруулах боломж	3	3	4	4	Технологийн бодир ус бага эзэрт гарна. Чулгууны тоосонцор тодорхой хэмжээтээр гарна. ХХ-ын нөхцөл үйлдвэр дээр шаардагдана.	3,5
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзэх хувийн жин Уйлдвэрэлтийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Уйлдвэрэлтийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин Уйлдвэрэйн хаягдал гаргала, эргүүлэн ашиглаж боломж	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзэх хувийн жин Уйлдвэрэлтийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Уйлдвэрэлтийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин Уйлдвэрэйн хаягдал гаргала, эргүүлэн ашиглаж боломж	4	3	4	3	Байгалийн чулгуу боловсруулах үйлдвэрийн технологийг Итали улсын "Vegeoti" фирмийн технологийт харьцуулав. олборлох, боловсруулах, ёнгөлөх, зусх бүхий л дамжлата нь өндөр бүтээмжтэй тоног төхөөрөмжийн дамжлагын аргаар үйлдвэрэгдэнэ.	3,4
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Уйлдвэрэлтийн зардал Уйлдвэрэлтийн орлогото, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Уйлдвэрэлтийн зардал Уйлдвэрэлтийн орлогото, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаанд нөхөх боломжтой	4	4	3	4	Үйлдвэрэлэл эдийн засгийн үндөр үр ашигтай, хөрөнгө оруулалтаа болгино хугацаанд нөхөх боломжтой	3,75

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чнарын түвшин,стандарт,аюулгүй байдал	Стандарт чнаар хангасан бүтээгдэхүүний эзэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцааний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4	4	4	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Жилдэврэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4 3 3	3 3 3	Жилийн түрш жигд ажиллах боломжтой Ажлын байранд тавигдах шаардлага харьцаангүй ёндөр биш	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг,уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт,шинэ давшилтэг технологи	4 4 3	4 4 3	Уламжлалт материалы,уламжлалт технологи,тоног төхөөрөмж ёндөр бүтээмжтэй зарим нэг дамжулатыг автоматажуулж болно.Гар ажиллагааг хөнгөвчилсөн механикжуулсан ажиллагаатай	3,6
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/				3,6
		Нийт				

11. Магний хавтанийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжлийн ИТА-ны ний хүрэлцээ хангамж мэргэжлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх ОРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийн бууруулах боломж	4	3	3	3	3	Бохир ус гарахгүй хуурай хаягдал гарна хөрс, агаарын цацгдах ямар нэг химийн бодис байхгүй, агааржуулалт шаардлагатай	3,75
3	Технологийн боловсронгүй дэвшилтээт байдал	Шинэ дэвшилтээт технологийн эзэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрлийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглакх боломж	4	3	3	3	3	Өнгөлгөөний орчин үеийн материал голскартоныг орлох гаднын нөлөөнд, тэсвартай. Технологи нь нэг иж бүрэн шугамнаас бурдэх ба гар ажиллагаа багатай, механикжсан шугмаар үйлдвэрлэдэг. нэтийн технологитой шинэ материал	3,4
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлогого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлиүүлэлтийн хэрэцээ	4	4	4	4	4	Магнийн хавтанийн үндсэн түүхий эдийг орон нутгас хангах бүрэн бололцоотой учир өртөг багатай үр ашигтай материал болно.	4,0

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэцээний хэдэн хувийт хангах Орчин үеийн давшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4	4 4 4	4 4 4	4 4 4	4 4 4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгаатай хангдах болоцтоотой.
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин стандартын шаардлагад жилүүлэлтийн түвшин Ажлын туршид жигд ажиллах боломж Уйлдвэрлэлийн жидд ажиллагааны коэффициент	4 3 4	3 3 3	3 3 3	3 3 3	3 3 3	Жилийн туршижигд ажиллах боломжтой Ажлын байранд тавигдах шаардлага харьцаангуй ёндөр биш
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ давшилтэг, уламжлалт материалын Үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ давшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээдэхүүний чанарын хангалт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотогдд/	3 4 3 4 4	3 4 3 4 4	3 4 3 4 4	3 4 3 4 4	3 4 3 4 4	Харьцаангуй шинэ давшилтэг материалыл бағаёд технологи нь энийн орон нутгийн түүхий эд ашинаах боломжтой, шугмын ажиллагааг автоматаар хянах болоцтоотой
		Нийт						3,7

12. Өнгөлгөөний тоосгоны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, УЛС	Ерөнхий үнэлээ
			сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжилтний хурэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай технологийн дамжулага дэрэж ажилласан ажилчдын бийн мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагах хувийн жин		4					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бояир усны хувийн жин		4				Технологийн бояир ус зайлууллах шаардлагатай. Харин нь түүнийг түнгэгтгүүраад эргүүлж ашиглах боломжийг харин хатуул тулшийн шаталтын утгааг шүүх шаардлагатай	3,75
		Агаарын бояирдлын хэмжээ			3				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтээт байдал	Шинэ дэвшилтээт технологийн эзэх хувийн жин		4				Орчин үеийн өнгөлгөөний тоосоны үйлдвэрлийн технологи нь үйлдвэрэлийн процессыг автоматаар хянах, удирдах бураэн бололцоотой болсон ба бураэн механикжсан технологийг байна, хаягдлыг бураэн эргүүлж ашиглана.	3,4
		Үйлдвэрлэлийн компютер автоматажуулалтын түвшин			3				
		Үйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин			3				
4	Технологи ашигласны эдийн засийн үр ашиг	Үйлдвэрлийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		3				Орон нутгийн түхий эд ашиглах нь тоосоны үйлдвэрлийн эдийн засийн үр ашигтгэдээшүүлэх нөхцөл болж байна.	3,75
		Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг			3				
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					

НБМУТП-ийн ҮЙЛДВЭРҮҮДИЙН ТЕХНОЛОГИЙН ТУВШИНГИЙН ҮНЭЛГЭЭ

5	Бүтээдэхүүний чанарын түвшин,стандарт,аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийгүүлэлтийн хэрэцээний хэдэн хувийт хангах Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4	4 4 4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгатай хангадах болоцтоотой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зорион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Уйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	3 3 3 4	3 3 3 4	Ажлын байранд тавигдах шаардлага харьцаангуй ёндөр биш.Харин жилийн турш ажиллах боломжтой муттай,улирлын байдлаар ажилана.	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт,уламжлалт материалын Үйлдвэрлэл Уламжлалт,шинэ дэвшилтэт технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар,механик,компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4 4 3 4 4	4 4 3 4 4	Харьцаангуй уламжлалт материал боловы маанай нэхцэлд шинэ материал шинэ технологи болно.Өөрийн сайн лабораторитой байх Түүхий эд орон нутгас ашиглах бүрэн боломжтой.Технологи ёндөр механизксан дамжлагатай байна.	3,8
		Нийт				3,7

13. Зам тапбайн тохижилтын бетон эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, Улс	Бөрхийн үнэлгээ
			сайн	ижил	оиролцоо	мүү	маш мүү		
1	Технологийг ашиглажад шаардлагдах мэргэжлийн хангамжийн хүрээлээс хангамж мэргэжлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Нарийн мэргэжлийн ИТА болон ажилчид шаардлагий боловынийт ажилчдын 50 хувиас доошгүй нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэчдэд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохиручны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлэлийг бууруулах боломж	4	3	3	4	4	Технологийн хаягдال үс гарахгүй, агаарт цаагдах тоосонцор бага хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,8
3	Технологийн боловсронгийг дэвшилтэт байдал	Цинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматахуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглаж боломж	4	3	3	3	4	Технологийн түвшинг Хятадын "Чепап ingineering" компанийн тасралтугийн ажиллагаатай өөрөө зуррагч хэмжигчтэй хагас автомат шугамаар жишив.	3,4
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрэлийн зардал Үйлдвэрэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4	4	3	3	3	Орон нутгийн түүхий эд ашиглах тул эдийн застийн үр ашиг өндөр тарах боломжтой, бага хөрөнгө оруулалт шаардаж хурдан нөхөх болмжтой	3,5

НБМУТЛ-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, агуулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийтуулэлтийн хэрэцээний хэдэн хувийг хангах Ориин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 3	4 4 3	“ “ “	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгаатай хангагдах болоодотой.	3,6
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрэллийн жигд ажиллагааны коеффициент	4 3 3	3 3 3	“ “ “	Жилийн түрш ажиллах боломж хомс, улирлын байдаар ажиллана. Тодорхой тооны ажлын байр бий болгоно.	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын Үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хангалт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, Дотоод/	4 3 3 4 4	4 3 3 3 4	“ “ “ “ “	Уламжлалт технологи ердийн шугам хагас автомат ажиллагатай, өөрийн лабораторийт байх шаардлагатай, түүхий эд материалыг дотоодоос хангах бүрэн бололцоотой	3,4
		Нийт					3,52

14. Ган туивангийн бэлдэцийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулсан технологи, үйлдвэрүүс						Үрөнхий үнэлгээ
		сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү	/1/	
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжлийн хурэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын багалгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4 /5/	/4/ /3/	/2/			Нарийн мэргэжлийн ИТА болон ажилцид шаардаж гүй боловч нийт ажилчдын 50 хувиас доошгүй нь мэргэжлийн байх шаардлагатай
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СЕРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бөхир усны хувийн жин Агаарын бөхирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4					Технологийн хаягдал үс гарахгүй, агаарт цацгдах тоосонцоргүй хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжлалтын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжлалтын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4 /5/					Технологийн түвшингүүлийн үед манайд ажиллаж байгаа Итали Уулсын "REBAR" фирмийн үйлдвэрийн тоног төвөөрмж, технологитойжишив. Иж бүрэн компьютер үзүүлэх технологийг оролцоогүй ажилладаг автомат шугамтай байна.
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4					Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа ботижо хугацаанд нөхөх бололцоотой

НБМУТП-ийн ҮЙЛДВЭРҮҮДИЙН ТЕХНОЛОГИЙН ТUVШИНГИЙН ҮНЭЛГЭЭ

5	Бүтээдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийтгүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийн хангах	4	4	4	4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангадах болоцоотой.
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Орчин үеийн давшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршид жигд ажиллах боломж Уйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффицент	4	4	4	4	Халаалттай байранд жилийн турш Үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх болоцоотой
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ давшилтэг, уламжлалт материалын Үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ давшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өврийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /тадаад, дотоод/	3	4	5	4	Бусад оронд аль хэдийн нэвтрээн боловч манай нөхцөлд шинэ технологи давшилтэй технологи юм хаягдаль маш бага гардаг, өндөр бүтээмжтэй, эдэлхүүний хэмжээ чанар маш нарийн гарна.
		Нийт					3,9

15. Сэндвич хавтган төмөр хийц эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингийн харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр/улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	оирол-цоо /3/	мүү	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4					Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4						
		Олон улсын багалгаажсан зэрэгтэй ажилчдын хувийн жин	3						
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардадаах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх сэргээг нөлөөлөл	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4					Технологийн хаягдах гарахгүй, агаарт цацаадах тоосонцоргуй хөдөлмөрийн нөхцөл өргийн	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ	4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин	3						
		Сөрөг нөхөвдөлийг буруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэг байдал	Шинэ давшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин	4					Технологийн түвшний "БНСУ"-ын "К "Industria" фирмийн сэндвич хавтанийн бурзэн автомат шугам, гемэр хийцийн орчин шумаг, гемэр бутээмжтэй үеийн өндөр бутээмжтэй үйлдвэрийн технологийн түвшингийн жишиг.	4,0
		Үйлдвэрлэлийн компютер автоматаажуулалтын түвшин	5						
		Үйлдвэрлэлийн дамжулатын механикжүүлэлтийн түвшин	4						
		Гар ажиллагатай дамжулатын хувийн жин	3						
4	Технологи ашигластны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдаал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4					Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал	4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	4						
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4						

НВМҮТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, агуулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангатдах болоцтоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах стандартын шаардлагад нийцэх	4					
		Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4					
6	Үйлдвэрэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршид жигд ажиллах боломж	4				Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хантаж, захиалгын датту өвлийн улиралд бэлдэх болоцтоотой	3,5
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	3					
		Ажлын байрны тоо	3					
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи	4				Бусад оронд аль хэдийн навтарсэн боловч манай нөхцөлд шинэ технологи дэвшилтэй технологи юм. хаягдал маш бага гардаг, өндөр бүтээмжтэй, эдэлхүүний хэмжээ чанар маш нарийн гарна.	4,2
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер технологи бүтээгдэхүүний чанарын хангат /өөрмийн лаборатори, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангат /гадаад, дотоод/	4					
		Нийт						3,85

16. Хөнгөн дүүргэгчтэй бетон эдлэлийн хөдөлгөөнт Үйлдвэр

№	Технологийн түвшинний үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, Үйлдвэр, Улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	оиролцоо	мүү	маш мүү		
1	Технологийг ашиглажад шаардлагадаа мэргэжилтний хүрэлиээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагадах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагадах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагадах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Нарийн мэргэжлийн ИТА болон ажилчид шаардхүү боловч нийт ажилчдын 50 хувиас доошгүй нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НЭЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохиручны хувийн жин Агаарын бохирдолын хэмжээ Хүнд хортой нахчийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөхөвдөлийг бууруулах боломж	4	4	4	4	4	Технологийн хаягдал гарахгүй, агаарт цацаадах тоосонцоргуй хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
3	Технологийн боловсронгий давшилтэт байдал	Шинэ давшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компютер автоматачкуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулатын механикчукулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулатын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4	4	4	4	4	Энэ Үйлдвэрийн технологийн түвшин Малайз Улсын "Grant M" Үйлдвэрийн манай орочд орж ирсан үйлдвэрүүдийн технологийтэй жишив. Барилга дээр хөнгөн дүүргэгчтэй бетон зуурматийг шууд хэвэнд шахаж бэхжүүлдэг технологи	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4	4	4	4	3	Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75

НБМУП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтэгдэхүүний чанарын түвшин стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтэгдэхүүний эзлэх хувь Нийт рэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийт хангах Орчин үеийн давшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4	4	4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтэгдэхүүний чанар дээд зэргийн багалгаатай хангдах болоцтоотой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зорилон байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Уйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4	3	3	Улирлын ажиллагаатай үйлдвэрлэл явуулж боломжтой. Мэргэжлийн ажилчид байх шаардлагатай	3,25
		Ажлын байрны тоо	3				
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ давшилтэт, уламжлалт материалын Үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ давшилтэт технологи	4	5	4	Бетон цугталтыг барилга дээр явуулах, хөдөлмөрийн бүтээмжийг өндөр түвшинд хадгалах орчин үеийн технологи бөгөөд явуулж төхөөрөмж нь бүрэн автоматжсан болно.	4,0
		Технологи ажиллагааны үдирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтэгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/					
		Нийт					3,7

17. Хуванцар хаалга цонхны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн антлагал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэрүүлс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	оирол-цоо /3/	мүү /2/	маш мүү /1/		
1	Технологийт ашиглахад шаардлагах мэрэжилтний хурэлцээ хангамж мэрэшилийн түвшин	Үндсэн мэрэжлийн ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Мэрэшилийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Олон улсын баталаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэрэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагах хувийн жин	/5/	/4/	4			Үндсэн мэрэжлийн ИТА байх шаардлагатай Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь 3,5 шаардлагатай	
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бохир усны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхчлийн ажлын байрны хувийн жин Сэргэг нөлөөлөлийг бууруулах боломж			4			Технологийн хаягдал үс гарахгүй, агаарт цаагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн	3,75
3	Технологийн болговсронгий дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэй технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматахуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулагын Механикхуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин			5			Технологийн түвшинг германы "Shuko" фирмийн үйлдвэрлийн технологий жишив. Ижбурэн автомат шугам, зуусах наахчилгээ бүх дамжулага үргстгал шилжих маягаар автоматаар хийгдэг. Компьютер удирдлагатай төхөөрөмжүүд	4,4
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргالت, эргүүлэн ашиглах боломж Бүтээдэхүүний өөрийн өртөө, Үйлдвэрэлийн зардал Хөөнөө оруулалтаа нөхөн хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ			4			Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөөнөө оруулалтаа ботино хугацаанд нөхөн бололцоотой	3,75

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	<p>Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь</p> <p>Нийт эрэлт нийтийн эзлэх хувийг хангах хэрэцээний эзэн хувийг хангах</p> <p>Ориин үеийн дэвшилтэг стандартын шаавдлагатай нийцэх</p> <p>Ажлын цаг ашиглалтын түвшин жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коаффициент</p> <p>Ажлын байрны тоо</p>	5 4 5 4 4 4	<p>Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.</p> <p>Халаалттай байранд жилийн турш Үйлдвэрээл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захналтын дагуу өвлүүн Улиралд бэлдэх бололцоотой</p> <p>Бусад оронд аль хэдийн нэвтрэсн боловч манай нөхцөлд шинэ технологии дэвшилтэй технологи юм. хаягдал маш бага гардаг, өндөр бүтээмжтэй, хаяга, цонхны гарна.</p>	4,6 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0
6	Үйлдвэрэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	<p>Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл</p> <p>Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи</p> <p>Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер</p> <p>Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/</p> <p>Түүхий эдийн хангант /гадаад, дотод/</p>	4 4 5 4 3		4,0
	Нийт				4,01

18. Бетон зуурмагийн Үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр/улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	оирол-цоо /3/	мүү /2/		
1	Технологийг ашиглахад шаарддаадах мэргэжлийн хангамжийн хүрэлцээ хангамж мэргэшшийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагадах хувийн жин Мэргэшшийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагадах хувийн жин Олон улсын баталаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагадах хувийн жин	/5/	4			Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлийн бокир усны хувийн жин Агаарын бокирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөөвөллийг бууруулах боломж		3			Технологийн хаягдал үс гарахгүй ч угалаас бага зэрэг бодхир ус гарна үнийг тунгааж ашиглана, агаарг цацаадах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
3	Технологийн боловсрон-гүй дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэй технологийн эзэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргарт, эрүүлзэн ашиглах боломж		4			Технологийн түвшингийн үнэлгээг БНХАУ-ын улсын Үйлдвэрийн "Zoomlion" үйлдвэрийн жишгээр хийв. Иж бураен шугам, компьютер үзүүлэлтийн хяналын системэй орчин үеийн технологийтой үйлдвэр	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4			Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хязгаармагдмал, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,5

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгийн

5	Бүтээдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	<p>Стандарт чанар хангасан бүтээдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийтгүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийн хангах</p> <p>Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх</p> <p>Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент</p> <p>Ажлын байрны тоо</p>	<p>4</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p>	<p>*</p> <p>*</p> <p>*</p> <p>*</p> <p>*</p> <p>*</p>	<p>Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангатдах болоцготой.</p> <p>Улирлын ажиллагаатай үйлдвэрлэл явуулах боломжтой. Мэргэжлийн ажилчид байх шаардлагатай</p>	3,66
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохон байгуулалт	<p>Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент</p>	<p>4</p> <p>3</p> <p>3</p>	<p>*</p> <p>*</p> <p>*</p>		3,25
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	<p>Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи</p> <p>Технологи ажиллагааны үзирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээдэхүүний чанарын хангалт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/</p> <p>Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/</p>	<p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>4</p>	<p>*</p> <p>*</p> <p>*</p> <p>*</p> <p>*</p>	<p>Орчин үед аль ч улсад хэрэллэж байгаа технологи бүрэн автоматжсан үйлдвэр, дотоодын түүхий эд дээр ажиллах бүрэн бололцогтой, өөрийн лабораторийт ажилладаг</p>	4,0
		Нийт				3,6

19. Шалны материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал	Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс					Бөрөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойрол-цоо	мүү	маш мүү	
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжлийн ИТА-ны Мэргэшний ээрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын багалгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшний ээрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын багалгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин	/5/ 4	/4/ /3/	/2/			Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэллийн бөхирч усны хувийн жин Агаарын бояирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөллийг бууруулах боломж	Үйлдвэрэллийн бөхирч усны хувийн жин Агаарын бояирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөллийг бууруулах боломж	4	4	3	3	Технологийн хаягдал УС гарахгүй, агаарт цацгадах уртssийг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн Хөдөлмөрийн хортой ажлын байр баихгүй
3	Технологийн боловсрон-гүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэллийн компьютер автоматахуулалтын түвшин Үйлдвэрэллийн дамжулатын механикхуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулатын хувийн жин Үйлдвэрэйн хаягдал гаргалац, эргүүлэн ашиглах боломж	Үйлдвэрэллийн дамжулатын хувийн жин Үйлдвэрэллийн дамжулатын хувийн жин Үйлдвэрэллийн дамжулатын хувийн жин Үйлдвэрэллийн дамжулатын хувийн жин	4	5	5	3	Технологийн түвшингийн чанар цэвэр модон паркет үйлдвэрлэдэг Германы "GEBR SCHROEDER" GmbH фирмийн үйлдвэрэйн технологийн харьцуулав. Модон материалыг сонгож авах, хатаах, зусэж бэлтгэх, ёнөн талыг лакдах зэрэг технологи ажиллагаа бүрэн автомат шугам дээр хийдэнэ
4	Технологи ашиглахны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрэллийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөн хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрэллийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөн хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн	4	4	4	3	Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээж хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болино хугацаанд нөхөн боллоотой

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

		Хэрэгцээ			
5	Бүтээгдэхүүний чнарын түвшин,стандарт,аюулгүй байдал	Стандарт чнаар хангасан бүтээгдэхүүний зэлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийт хангах	4 4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чнаар дээд зэргийн баталгатай хангатдах болоцтоотой.	4,3
6	Үйлдвэрээл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Орчин үеийн дэвшилтээт стандартын шаардлагад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	5 4 4	Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой,жигд ажиллагааг хангах,захалтын дагуу өвлүүн улиралд бэлдэх бололцотой	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтээт,улаамжлалт материалын үйлдвэрлэл Улаамжлалт,шинэ дэвшилтээт технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар,механик,компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чнарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндөвнгийн/ Түүхий эдийн хангатл /гадаад, дотоод/	4 4 4 3 4 5	Улаамжлалт материал боловч технологи нь орчин үеийн, гол шат дамжлагтын боловсруулалтыг компьютер удирдлагатай автомат тоног төхөөрөмжүүд дээр гүйцэтгэдэг чнаарын хяналт маш өндөр орчин үеийн үйлдвэр болно.	4,0
Нийт					3,92

20.Ландшафт,архитектурын бетон эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн агуулал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингийн харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойрол- цоо /3/	муу	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	4 /5/	/4/	/2/			Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулагаа дээр ажиллах ажилчдын 40 доогуй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин,хүний эрчүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн болир усны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Серег нөлөөлөлтийг бууруулах боломж	4	4	3			Технологийн хаягдал үс гарахгүй, агаарт цацгадах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөлөрөдийн	3,75
3	Технологийн боловсронгийг дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Уйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Уйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин	4	3	4	3	3	Ердийн бетон эдлэлийн Уламжлалт технологийт, боловч технологийн иж бурэн дамжулагатай /хэв бэлтгэх, зуурмаг бэлтгэх, хатаах каммер, бэхжилтийн дараах боловсруулалт зэрэг/ дамжулагуудтай байна.	3,4
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Үйлдвэрлийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж Бүгээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4	4	4	3	3	Эдийн застийн үр ашигтай, зах эзэл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75

НВМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтэгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтэгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцаанын хэдэн хувийт хангах Ориин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4	4	4	4	4	Технологийн горимыг нарийн баримгласан тохиолдолд бүтэгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрэллийн жидд ажиллагааны коеффициент	4	3	3	3	3	Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захалалын дагуу өвлийн Улиралд бэлдэх болоцоотой	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтэгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөвлөгөөн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотод/	4	4	4	3	4	Хот байгуулалтын чухал элемент болсон архитектурын болон тохижилтын бетон ээлэл нь манай нахцэлд шинэ бүтэгдэхүүн юм. Үндсэн түүхий эдийн бүрэн дотодоос хангах болоцоотой учир эдийн засгийн хувьд хямд ашигтай үйлдвэрлэл болно.	3,8
		Нийт							3,67

21. Угсармал барилгын бетон хийц, эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэрүүс	Ерөнхий үнэлгээ	
		сайн	ижил	оирол-цоо /3/	мүү /2/	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглажад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшилийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшилийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4 4 3 4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулаха дээр ажиллах ажилчын бо доошгүй хувь нь Мэргэжлийн байх шаардлагатай	
2	Байгаль орчин, хүний эргул мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бөхир үсчүү хувийн жин Агаарын бөхирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлийг бууруулах боломж	4 4 3 4				Технологийн хэгдэл үс гарахгүй, агаарт шацаагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн хүнд хортой ажлын байх байхгүй	3,75
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэг байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компьютер автомажкуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжулалын механикжкуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагин хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдаал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	5 5 5 3 4				Орчин үеийн угсармал байшингийн үйлдвэрлэлийн технологоги уламжлалт технологийтой харьцуулжад маш өөр болсон ба энэ түвшинг Германы "VOLLERT" Үйлдвэрийн технологитой жишив.- Бүх технологоги ажиллагаа компьютер үдицдлагатай бүрэн автомат ажиллагаатай	4,4
4	Технологи ашигласны эдийн застгийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрээлт, нийл, гүлэлтийн хэрэгцээ	4 4 4 4				Эдийн застгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа ботино хугацаанд нөхөх бололцоотой	4,0

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чнаарын түвшин,стандарт,аюулгүй байдал	Стандарт чнаар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцэний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн давшилтэг стандартын шаардлагатад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	4 4 5 4 4 4 3	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд, бүтээгдэхүүний чнаар дээд зэргийн баталгаатай ханггадах болоцтоотой.	4,3
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн эхийн байгуулалт	Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой жигд ажиллагааг хангах,захиалын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,75		
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хучин зүйлүүд	Материалын хувьд Уламжлалт боловч технологийн хувьд эрэг өндөр түвшинд хүрсэн байна.Бүх технологи ажиллагаа автомат хангалтын дор компьютер удирдлагагаар хийгдэж хүчин удирдлагагаар хийгдэж хүчин зүйл бага болсон .Эдэлхүүн чнаарын өндөр түвшинд үйлдвэрлэгдэн.	4,6		
		Нийт			4,07

22. Полиуретан дулаалтын материалын Үйлдвэр

№	Технологийн тувшиныгийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж тувшинтэй харьцуулбал						Харьцуулсан технологи, Үйлдвэр, Улс	Ерөнхий үнэлгээ
		сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү	/1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн тувшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Олон улсын багалгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/		Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доoshгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин хүний эрүүл мэндэн үзүүлэх сөрөг нөлөөлөл	Үйлдвэрлэлийн бокир усны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөргөн нөлөөлөлийн бууруулах боломж	4	4	3	3		Технологийн хаягдال Ус гарахгүй, агаарт цацаадах тоосгийн байрны температур хэвийн байх шаардлагатай, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн боловч ХХ-ын хэрэгсэл шаардана.	3,75
3	Технологийн боловсрон гүй дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин	4	4	4	3		Полиуретан дулаалтын материалын технологийн түвшинг БНСУ-ын "ISO Klass" компанийн үйлдвэртэй жишжж тоослов дээд зэртийн температурын нөхцөлтэй байранд А. В хольцын маш нарийн хэмжилтэй хийж холиод зориулалтын хэзэнд цутгаж хийдэг технологи	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлийн хаягдал таргалт, эргулэн ашиглах боломж Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөн хугацаа Зах эзэлийн эрэлт, нийтийн эзэлтийн	4	4	4	3		Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болино хугацаанд, нөхөн бололцоотой	3,75

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

		Хэрэгцээ			
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, асуулгийн байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэргээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагатай нийцэх	4 5 4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэрийн баталгатай хангадах болоцootой.	4,3
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффицент Ажлын байрны тоо	4 3 4 3	Халаалттай байранд жилийн турш Үйлдвэрээл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, зэхциалтын дагуу өвлүүн улралд бэлдэх болоцootой	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын Үйлдвэрээл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг Технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хангалт /өөрийн лаборатории, хөндүүнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	5 5 4 4 3	Сүүлийн үеийн шинэ дэвшилтэт материал, орчин үеийн технологитой. Үйлдвэрийн технологи ажиллагаа нь компьютер удирдлагатай автоматаар хангалт замжилт хийгдэг орчин үеийн үйлдвэр	4,2
	Нийт				3,8

23. Цахилгааны утас кабелийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс маш мүү /1/	Бөрөнхий үнэлгээ
		сайн	ижил	ойролцоо /3/	мүү /2/	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглакад шаардлагдах мэргэжилтний хүрэлцэх хангамж мэргэшлийн тувшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулагаа дээр ажиллах ажилчдын 60 доштуй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир үсны хувийн жин Агаарын бояжилын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Серөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4				Технологийн хаягдал үс гарахгүй, агаарт цацаагдах тоосгүй, хаягдлыг эргүүлж ашиглах төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн	3,75
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компютер автоматахуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин	4				Материал нь тэр технологи нь тэр уламжлалт аль ч оронд ашигладаг технологитой. БНХАУ-ын Хенаны "EQUIPMENT ELECTRIC" Үйлдвэрэрийн технологийт харьцуулав. Технологийн иж бүрэн шугам автомат Удирдлагатай	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн срлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах ээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4				Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болгино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтэгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтэгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэцээний хэдэн хувийн хангах Ориин үсийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4	4	*	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтэгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцootой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффицент	4 4 4	4	*	Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захналын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцootой	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтэгдэхүүний чанарын хангалт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотод/	3 4 4 4 3	3	*	Материал уламжлалт материал блочв технологи нь сүүлийн үед маш боловсронгуй иж бүрэн автомат шугмын хэлбэрээр ашигладаг болсон, өөрийн лабораторитой Түүхий эд материал голлож импортоор хэрэглэнэ.	3,8
		Нийт			*		3,73

24. Гидратын шохойн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингийн харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, Улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү /1/		
1	Технологийн ашиглахад шаардлагдах мэргэжилтний хэрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА ны шаардлагдах хувийн жин	4					Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлата дээр ажиллах ажилчдын 40 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй шаардлагдах хувийн жин		3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		3					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндээнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бохир усны хувийн жин	4					Технологийн хаягдал УС гарахгүй, агаарт цацгдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин	4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэй технологийн эзлэх хувийн жин		3				Уламжлалт технологиор Уйлдвэрлэх боловч сүүлийн үеийн төхөөрөмжүүд автомат хэмжилт хийдэг температурын горимыг хянадаг зэрэг илүү автоматажсан технологийт болсон	3,4
		Үйлдвэрэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		3					
		Үйлдвэрэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	4						
		Гар ажиллагатай дамжлагын хувийн жин		3					
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4					Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүгээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрэлийн орлого, цэвэр ашиг	4						
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийгүүлэлтийн хэрэгцээ		3					

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

Нийт		Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд				Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд		Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд		Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрээлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэзэн хувийт хангах Оричин чийн давшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Уйлдвэрлэлийн жид д ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	4	4	3	3	3	3	3	4	
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Халаалттай байранд жилийн туршилтээрэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, замхиалын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх болоцотой	3,5							3,6	
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Уламжлалт материалын Үйлдвэрлэл Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанрын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4	4	3	3	3	3	4	3,6	

25.Хөөсөн шилэн дулаалын материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,Улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	оирол-цоо	муу	маш муу		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжлийн ИТА-ны ний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулагаа дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн ээрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3				
		Мэргэжлийн ээрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин,хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэллийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал үс гарахгүй,агаарт цацаадах,утаа тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нэхцэл дунд зэргийн	3,5
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3				
		Хүнд,хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3				
		Сөргөт нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсрон-гүй дэвшилтээт байдал	Шинэ дэвшилтээт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Хөөсөн шилэн дулаалтаа нь орчин үеийн шина дэвшилтээт материал дулаан хадгалах,эко нөхцлийн бусад, технологи нь энгийн түхий эд боловсруулах, бөнч-цөглөх,шатаах зууханд хөөлгөх, хөргөх дамжуулгаас буурданэ	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3				
		Үйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин			3				
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Эдийн застийн үр ашигтай,зах зээлийн хангалттай,хөөнгө оруулалтаа ботино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал			4				
		Үйлдвэрэллийн орлогого,цэвэр ашиг			3				
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Зах зээлийн эрэлт, нийтуулэлтийн хэрэгтийн Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний зэлэх хувь Нийт эрэлт нийтуулэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад, нийцэх	4	4	4	4	4	4	4
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигтд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жид ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	4	3	3	3	3	3	3
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хянгаат /өөрийн лаборатории, хөндлөнтийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	5	4	4	4	4	4	4
		Нийт							3,72

26. Хонины ноосон дулаалгын материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн антлагал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингийн харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн	ижил	ойрол-цоо	мүү			
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжлийн хувийн жин мэргэшшийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшшийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан ээрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулалтад эзэр ажиллах ажилчдын б6 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд зүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байдлын хувийн жин Сөрөг нөвөөлөлийг бууруулах боломж	4	4	3	3	4	Технологийн хаягдал үс гарахгүй, агаарт цацадах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
3	Технологийн болговсронгүй дэвшилтэг байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн комп'ютер автономжуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжуулалт механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрлийн хаягдал таргалт, эргүүлэн ашиглагах боломж	4	4	3	3	4	Шинэ дэвшилтэг материал харин нь технологи нь энгийн уламжлалт технологи байна. Үндсэн тоног төхөөрөмж технологийн процесс түүний удирдлага нь энгийн уламжлалт технологи болно.	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өргөт, Үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлоготоо, цөвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөн хугацаа	4	4	3	3	4	Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хангалтай, хөрөнгө оруулалтаа болино хугацаанд нөхөн бололцоотой	3,75

НБМУТП-ийн ҮЙЛДВЭРҮҮДИЙН ТЕХНОЛОГИЙН ТУВШИНГИЙН ҮНЭЛГЭЭ

5	Бүтээдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, агуулж байдал	Зах зээлийн эрэлт, нийгүүлэлтийн хэрэгцээ	Стандарт чанар хангасан бүтээдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийгүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хантаж Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4	4	4	4	4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангдагах болоцтоой.
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	4	4	4	3	3	3	Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрлэл явуулах бурэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, зажиалтын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх болоцтоой
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гаралтай хонинны ноосоор Үйлдвэрлэдэг Дулааны төхөөрөмж түүний удирдлага Механик хэлбэрийн, Тухий эдийн дотоодоос хантаж чанар үзүүлэлт сайн үр ашигт өндөр	4	3	3	3	3	3	Шинэ материал органик гаралтай хонинны ноосор Үйлдвэрлэдэг Дулааны үзүүлэлт сайн, тоног төхөөрөмж түүний удирдлага Механик хэлбэрийн, Тухий эдийн дотоодоос хантаж чанар үзүүлэлт сайн үр ашигт өндөр
		Нийт							3,69

27. Дээврийн материалын үйлдвэр

№	Технологийн тувшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж тувшингийн харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Бөрөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойрол-коо	муу		
			/5/	/4/	/3/	/2/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэрэжлийн хурэлцээ хантамж мэрэшлийн тувшин	Үндсэн мэрэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4				Үндсэн мэрэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доогшгүй хувь нь мэрэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэрэшилийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		3				
		Мэрэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бокир усны хувийн жин	4				Технологийн хаягдал УС гарахгүй, агаарт цацадах тоосонцорыг шүүх Төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн	3,5
		Агаарын бодирдлын хэмжээ		3				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		3				
		Сөргөт нөлөөлөлтйг бууруулах боломж	4					
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэгт байдал	Шинэ дэвшилтэгт технологийн эзлэх хувийн жин	4				Керамик дээврийн материал нь эдэлгээ гдаантай бат бөх, хүний биед ямар ч нөлөөгүй сайн материал бөгөөд технологи нь ердийн керамикийн технологийт ижил болно. ОХУ-ын “Керамика” компанийн технологитой харьцуулав	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		3				
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын мөхөнжүүлэлтийн түвшин	4					
		Гар ажиллагатай дамжлагын хувийн жин		3				
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4				Эдийн застийн үр ашигтай, зах эзэл хангалттай, хөрөнөө оруулалтаа болино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал	4					
		Үйлдвэрлэлийн орлогго, цэвэр ашиг		3				
		Хөрөнөө оруулалтаа нөхөх хугацаа	4					

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

		Зах зээлийн эрэлт, нийтуулэлтийн хэрэгтийээ						
5	Бүтээгдэхүүний чнаарын түвшин, стандарт, агуулж байдал	Стандарт чнаар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцааны хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшүүлтэй стандартын шаардлагатад нийцэх	4	4	4	4	4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чнаар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцтоотой.
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффицент Ажлын байрны тоо	4	3	3	3	3	Халаалттай байранд жилийн турш Үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой жигд ажиллагааг хангах, эзихалтын дагуу өвлүүн улиралд бэлдэх болоцтоотой
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин эзүүлүүд	Шинэ дэвшүүлтэй, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшүүлтэй технологи Технологи ажиллаганы удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чнаарын хнаалт /өөрийн лаборатории, хөндлөнтийн/ Түүхий эдийн хангальт /гадаад, дотоод/	4	4	4	4	4	Уламжлалт материал Үйлдвэрлэх технологийн тоног төхөөрөмжчүд боловсруулах дамжуулгуд Механикжсан, автомат ханалттай, өөрийн лабораторийн хнаалт дор явагддаг, дотоодын түүхий эдээр үйлдвэрлэх
		Нийт						3,63

28. Метал хийц, эдлэлийн Үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундааж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
		сайн	ижил	оирол-цоо	муу	маш мүү			
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доосгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бохир усны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нэхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нэвээлэлийг бууруулах боломж	4	3	4	3	4	Технологийн хаягдал ус гарагт цаагдаж утас шүүх төхөөрөмжэй, хөдөлмөрийн нэхцөл ердийн	3,75
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэгт байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматахуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулагын механикхуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаядал гаргалт, эргулэн ашиглах боломж	4	3	3	3	4	Уламжлалт материал Технологийн боловсронгийн төхөөрөмжүүд нь орчин өндөр хүчин чадалтай/зусэх, гатнах, өнгөлөх г.м ОХУ-ын үйлдвэртэй жишиг	3,4
4	Технологи ашигласны эдийн застийн тү ашиг	Бүтээгдэхүүний ёрийн өртөг, үйлдвэрэлийн зардал Үйлдвэрэлийн орлогого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах эээлийн эрэлт, наадмыгүүлэлтийн хэрэцээ	4	4	4	4	3	Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа ботино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтэйн хэрэцээний хэдэн хувийт хангах Орчин чийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад, нийцэх	4	4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.
6	Үйлдвэрэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Уйлдвэрэллийн жигд ажиллагааны коэффициент	4	4	Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагаг хангах, замайлтын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4	3	Уламжлалт материал, технологийн дамжулага хагас автомат төхөөрөмжтэй, сүүлийн үеийн программаар зүсэх машинтай, түүхий эд импортоор авдаг, лаборатори өөрийн байх

29. Полистрол, XPS дулаалтын материалын үйлдвэр

№	Технологийн тувшингийн антлагалт	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж тувшинтай харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	оёролцоо /3/	мүү /2/	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн тувшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Мэргэшлийн ээрэгтэй ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан ээрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн ээрэгтэй ажилчдын шаардлагах хувийн жин	4	3	3	3	3	Үнддэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 40 дошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлтийн бокир усны хувийн жин Агаарын бодирлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлиг бууруулах боломж	4	4	3	4	3	Технологийн хаягдаал ус гаралгүй, агаарт цацаадах тоосонцорыг шүүх Техөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн	3,75
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын тувшин Үйлдвэрэлтийн дамжулагын мөханикжуулалтын тувшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрний хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглаж боломж	4	4	4	4	3	Сүүлийн үеийн дулаалгын материалын нэг төрөл илүү дэвшилтэй үзүүлэлт сайтай Полимистрол үрийг экструзийн аргаар хайлж шаажж Үйлдвэрлэдэг технологийтэй технологийн иж бүрэн автомат шугам хэлбэрээр ашиглагддаг.	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүгээдэхүүний өөрийн өрөө, Үйлдвэрэлтийн зардал Үйлдвэрэлтийн орлогого, цэвэр ашиг Хөөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийгүүлэлтийн хэрэгцээ	4	4	3	3	3	Эдийн застийн үр ашигтай, зах эзэл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болгино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75

НБМУТЛ-НИЙ ҮЛПҮҮРЭРҮҮДИЙН ТЕХНОЛОГИЙН ТУВШИНГИЙН ҮНЭЛГЭЭ

5	Бүтэгдэхүүний чнаарын түвшин, стандарт аюулгүй байдал	Стандарт чнаар хангасан бүтэгдэхүүний зэлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэцээний хэдэн хувийн хангах Орчин үеийн давшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4	4	4	4	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жидд ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	4 4 4 3	4 4 4 4	4	4	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт материал материалиын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтэгдэхүүний чнаарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4 4 4 4 4	4	4	3	3,8
		Нийт					3,73

30.Хөнгөн төмөр каркасны үйлдвэр

№	Технологийн түвшиний нийт үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харыгуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Баруун мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулга дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	Баруун мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулга дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай
			сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү			
1	Технологийг ашиглахад шаарддагдах мэргэжилтний хурэлцээ хангамж мэргэжлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаарддагдах хувийн жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаарддагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаарддагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулга дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулга дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлэлийн бохир үсны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4	4	4	4	4	Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацаадах тоосонцорыг шүүх Теххөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн	Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацаадах тоосонцорыг шүүх Теххөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн	
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэгт байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжуулалтын түвшин Механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрмийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглаж боломж	4	5	5	5	5	Технологийн түвшинг Шинэ-Зеландын "Framescad" системийн автомат буран, өвөгдөлийг компьютерээр дамжуулдаг технологийн шугамтай жишиж тооцов	Технологийн түвшинг Шинэ-Зеландын "Framescad" системийн автомат буран, өвөгдөлийг компьютерээр дамжуулдаг технологийн шугамтай жишиж тооцов	
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрэлийн зардал Үйлдвэрэлэлийн орлогого цэвэр ашиг Хөөнгөө оруулалтаа нөхөн хугацаа Зах ээлийн эрэлт, нийтлүүлэгтийн хэрэгцээ	4	4	4	4	4	Эдийн застийн үр ашигтай, зах эзэл хангалттай, хөөнгөө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	Эдийн застийн үр ашигтай, зах эзэл хангалттай, хөөнгөө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшинийн үнэлгээ

5	Бүтэгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтэгдэхүүний эзээх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4		Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээдэхүүний чанар дээд зэрийн баталгаатай хангагдах болоцотой.
6	Үйлдвэрлэл хөдөвлөмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4 4 4		Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалтын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх болоцотой
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг материалын үйлдвэрэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	3 5 5 5 3 4		Шинэ дэвшилтэг материалы, сүүлийн үеийн Канад технологийн барилтын үндсэн арагт хийц эдэлхүүн юм. Иж бүрэн автомат, компьютер үдирдлагаар шугамаар хүний огт оролцогүй үйлдвэрэл явагддаг.
		Нийт			3,94

31. Хэв хашмалын Үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундааж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий Үнэлгээ
		сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжилтийн хуралцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай
2	Байгаль орчин, хүний эрэул мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бөхир үсны хувийн жин Агаарын бояирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөвлөлийг бууруулах боломж	4	3	3	3	3	Технологийн хаядал үс гарахгүй, агаарт цацагдах утга тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматахуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаядал гаргалац, эргүүлэн ашиглах боломж	4	3	3	4	3	БНСУ-ын "Нетга" үйлдвэрийн технологитой энэ үйлдвэрийн технологийг жишиж тооцою. Импортын түхий эдийг хэсэгчилсэн дамжулага бүрээр Үйлдвэрлэдэг технологитой Төхөөрөмжтүүд нь хагас автомата, автомат ажиллагаатай
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрэлийн орлогого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн зэрэлт, нийглүүлэлтийн хэрэтийн	4	4	3	4	3	Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болгино хугацаанд нөхөх бололцоотой

НВМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	<p>Стандарт чанар хангасан бүтээдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрээлт нийтгүүлэлтийн хэрэцээний хэдэн хувийт хангах</p> <p>Ориин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагатад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент</p> <p>Ажлын байрны тоо</p>	4	4	*	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангатдах болоцтоотой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	<p>Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, зажиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцтоотой</p>	4	4	*	Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, зажиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцтоотой	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	<p>Шинэ дэвшилтэт хийц Материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи</p> <p>Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндөнгийн/</p> <p>Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/</p>	4	4	*	Шинэ дэвшилтэт хийц Эдлэхүүн ялангуяа сүүлийн чөмийн каркасан барилгад олон дахин ашигладаг хэрэгцээ шаардлагатай хийц юм. Түүхий эд голдуу импортоор авдаг лаборатори шаардлагчий	3,6
	Нийт			3	*		3,7

32. WPC материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойролцоо /3/	мүү /2/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтийн хурэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	/5/	/4/	4		Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай, технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын б0 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3			
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин			3			
		Үйлдвэрэлийн б0хир үснүү хувийн жин Агаарын б0хирдлын хэмжээ			4			
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөвлөвөлийг бууруулах боломж			3		Технологийн хаядал үс гарахгүй, агаарт цацгадах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
		Шинэ давшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин			4			
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автомажкуулалтын түвшин			5			
		Үйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин			4			
3	Технологийн боловсронгий давшилтэт байдал	Үйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрлийн хагтадал гаргалт, эрүүлэн ашиглал боломж			3		Мод хуванциарын холимог шинэ төрлийн материал эрэлт хэрэцээ маш их. Технологи нь иж бүрэн автомат компютер удирдлагатай технологийн шугам дээр явагддаг. Италии улсын "Grama derf" фирмийн технологийн шугамтай харьцуулжиншиж тоочов	4,0
		Бугээгэхүүний вөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал			4			
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөн хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийгүүлэлтийн хэдэгцээ			4			
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг						Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болгино хугацаанд, нөхөх бололцоотой	4,0

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдхүүний эзлэх хувь Нийт эрээт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	5	5	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангдах болоцootой.	4,6
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн эзхин он байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффицент	4	4	Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрэл ияулах бүрэн боломжтой жигд ажиллагааг хангах, захиалтын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх болоцootой	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлаа гар, механик, компьютер технологи бүтээгдхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	3	3	Шинэ дэвшилтэг материал байгалийн нэлвөнд автагдагч. Технологи нь бас шинэ удирдлага нь их бүрэн автомат үндсэн түүхий эдийн импортоор авч үйлдвэрлэл явуулна	4,0
		Нийт				3,95

33. Керамик эдгэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн антилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингийн харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Бархийн үнэлгээ	
			сайн	ижил	ойрол- цоо	мүү			
1	Технологийг ашиглажад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэжлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын багталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	маш мүү /1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 дошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,75
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх сөрөг нөлөөлөл	Үйлдвэрлэлийн бөхир үсны хувийн жин Агаарын бөхирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нэлвөвлөлийн буруулах боломж	4	3	3	3	Технологийн хаягдал үс гарахгүй, агаарт цацгадах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл хүнд	3,25	
3	Технологийн боловсронгүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглаж боломж	4	4	4	4	Керамик эдлэлийн үйлдвэрийн технологийг дээхийн шилдэг технологи болох Итали улсын "Nassati" фирмийн технологийт жишиг. Үйлдвэрлэлийн процесс өндөр түвшинд автоматчилагдсан	3,8	
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүнийөөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлогото, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийцүүлэлтийн хэрэгцаа	3	4	3	3	Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болгино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,5	

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийтуулэлтийн хэрэгцээний эдэн хувийг хангах Оригин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагатад нийцэх	4	4	Technologийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн багалгаатай хангагдах болоцотой.	3,66
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зорилон байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрэллийн жигд ажиллагааны коэффициент	4	3	Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрплэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, замчалгын дагуу өвлүүн улиралд бэлдэх болоцотой	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндөвлөгийн/ Түүхий эдийн хангалт /тадаад, дотоод/	4	4	Уламжлалт материал, уламжлалт технологи харин нь үйлдвэрэллийн процессыг автоматаар удирдаж гар ажиллагааг механикхүлсан технологитой өөрийн өндөр хүчин чадлын лабораторитой дотоодын түүхий эддээр ажиллана	3,8
		Нийт				3,6

34. Бетоны нэмэлтийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингийн харьцуулсан технологи, Үйлдвэр, Улс					Харьцуулсан технологи, Үйлдвэр, Улс	Ерөнхий Үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	мүү /2/	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4					Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 40 доoshgүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бөхир үсны хувийн жин Агаарын бөхирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4	4	3	4		Технологийн хаягдал Ус гарахгүй, агаарт цацгадах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн	3,75
3	Технологийн Боловсрон-гүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалац, эргүүлэн ашиглах боломж	4	3	4	3		Технологийн жишгийг БНСУ-ын технологиор манай үлсад үйл ажиллага явуулж байгаа үйлдвэрүүдийн технологийт харьцуулав Нэмэлт бодисын хэмжилт зууралт хяналын дор явагддаг.	3,4
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрэлийн зардал Үйлдвэрэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийгүүлэлтийн хэрэтиээ	4					Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болгоно хугацаанд нөхөх болцоотой	3,75

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин,стандарт,аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний зэлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцэний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4	4	Технологийн горимыг нарийн баримгласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцтоотой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломжк Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4 3 3 3	4	Халаалттай байранд жилийн турш Үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой,жигд ажиллагааг хангах,захиалгын дагуу өвлүүн улиралд бэлдэх болоцтоотой	3,25
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг,уламжлалт материалын Үйлдвэрлэл Уламжлалт,шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны Удирдлага гар,механик,компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, Дотоод/	4 4 3 4 3	4	Шинэ дэвшилтэг материал Технологи нь мөн шинэ Үндсэн түүхий эд материал нь импортгоор орж ирдэг Өөр дээээ их бүрэн лабораторитой	3,6
		Нийт				3,61

35. Хиймэл чулгуун эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үчнэлгээ
			сайн	ижил	ойрол-цоо	муу	маш мүү		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагдах мэргэжилтний хүрэцээс хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн Мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчын 40 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин-хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бөхир үсны хувийн жин Агаарын бөхирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөвлөлийг бууруулах боломж	4	3	3	4	4	Технологийн хаягдал үс бага ээрэг гарна., агаарт цацаадах тоосонцорыг шүүх Төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл дунд зэргийн	3,75
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэгт байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрээлийн компютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрээлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргат, эргүүлэн ашиглах боломж	4	3	4	3	4	Технологийн түвшингийн "grapat-ко" үйлдвэрлийн технологийт харьцуулав. Дамжлагын аргаар шат дамжлага бүрт боловсруулалт хийдэг, хаягдлыг эргүүлэн ашиглах боломжтой	3,4
4	Технологи ашигласны эдийн засийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрээлийн зардал Үйлдвэрээлийн орлоготоо, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөн хугацаа Зах зээлийн эрэлт, үйлүүлэлтийн хэрээтээ	4	4	4	3	4	Эдийн засгийн үр ашигтай, зах эзэл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болино хугацаанд нөхөн бололцоотой	3,75

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийтуулэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн давшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн багалгаатай хангдах болоцтоой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4 4 3	Халаалттай байранд жилийн Түрш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд, бэлдэх болоцтоой	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ давшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ давшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4 4 4 3	Уламжлалт материалын нэг төрөл Технологи нь мөн уламжлалт тоног төхөөрөмжүүд нь хагас гар удирдлагатай Үндсэн түүхий эд материалын дотоодоосоо хангах бүрэн болоцтоой	3,8
	Нийт				3,71

36. Хадаас шурулны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингийн харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэрүүс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	оиролцоо /3/	мүү	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагадах мэргэжилтний хүрээлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	/5/	4	3	3	3	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 50 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НЭЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бокир Усны хувийн жин Агаарын бокирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөвлөвлийг бууруулах боломж	4	4	3	3	4	Технологийн хаягдал Ус гарахгүй, агаарт цацаадах тоос, угаа гарахгүй хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
3	Технологийн боловсронгийг дэвишилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэй технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компьютер албан ёсны түвшин автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эрүүлзэн ашиглах боломж	4	3	4	3	4	Хадаас, шуруп үйлдвэрлэх технологи уламжлалт технологи, зориулалтын тоног төхөөрөмж дээр тасралтуүж ажилладаг, темпер үтсиг таслагч, толгой гаргагч машин дээр шахаж гаргадаг технологитой	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зэрдэл Үйлдвэрлэлийн орлогод, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийтүүлэлтийн хэрэгцээ	4	4	4	3	4	Эдийн застийн үр ашигтай, зах ээл ханталттай, хөрөнгө оруулалтаа болино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдхүүний чнарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чнаар хангасан бүтээгдхүүний эзэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах стандартын шаардлагад нийцэх Орчин үеийн дэвшилтэг	4 4 3	4 4 3	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдхүүний чнаар дээд зэргийн баталгаатай хангадах болоцоотой.	3,66
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4 4 4	4 4 3	Халаалттай байранд жилийн түрши үйлдвэрэл явуулах бүрэн боломжтой жигд ажиллагааг хангах, зажиалтын дагуу өвлүүн улиралд бэлдэх болоцоотой	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрэлт Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, меканик, компьютер Технологи бүтээгдхүүний чанрын хангалт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4 3 3 4 3	4 3 3 4 3	Уламжлалт материал барилтын нийтлэг хэрэглээний материал, үйлдвэрэлх технологи нь цувих таслах, боловсруулах гэсэн дараалалаар зориулалтын прессс дээр үйлдвэрлэгдэнэ.	3,4
		Нийт				3,63

37. Барилгын ханын цаасны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшиндэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Барилгын үчнэлгээ
		сайн	ижил	ойролцоо	мүү	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжлийн хувийн жин мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх сөрөг нөлөөлөл	Үйлдвэрлэлийн бохирдлын хэмжээ Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байдны хувийн жин Сөрөг нөөвөлөлийг бууруулах боломж	4	4	4	4	Технологийн хаягдال үс гарна, агаарт цацаадах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн	3,75
3	Технологийн боловсрон-гүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрэлийн компьютерд автоматжуулалтын түвшин Үйлдвэрэлийн дамжулагын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалац, эргүүлэн ашиглах боломж	4	4	4	3	Цаасан сурьтай ханын цаасны үйлдвэрийн, технологийн түвшинг германы "parece" фирмийн бага хүчин чадалтай технологийн шугамтай харьцуулан жишиж тооцов Технологийн бүх үйлэл нь автомат үдирдлагар явагддаг иж бүрэн шугам	3,8
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүгээгдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрэлэлийн зардал Үйлдвэрэлийн орлогото, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах эзээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэцээ	4	4	3	4	Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чнарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чнаар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах стандартын дэвшилтээ Орчин үеийн дэвшилтээ стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 3			Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чнаар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршид жигд ажиллах болонж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4 4 4			Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, тасралгүй ажиллах бололцоотой
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтээт, уламжлалт материалын Үйлдвэрээл Уламжлалт, шинэ дэвшилтээ технологи Технологи ажиллагааны Удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чнарын хяналт /өврийн лаборатории, хөндөвлүүгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	3 4 4 4			Цаасан сурьттай ханын цаасны Үйлдвэрлэлийн технологи нь уламжлалт технологи боловч орчин чейн шугам нь бүрэн автомат ажиллагаатай, технологийн үйлдвэрүүдийг нарийн хянадаг системэй иж бүрэн шугам хэлбэрээр ажилладаг
		Нийт				3,71

38. Электродны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангиал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингийн харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс маш мүү /1/	Бөрөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойролцоо /3/	мүү /2/		
1	Технологийг ашиглажад шаардагдах мэргэжлийн хурэлцээ хангамж мэргэшшийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	/5/	/4/	4		Ундсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжуулага дээр ажиллах ажилчдын 50 доосгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөргө нөлөөлөлийн бууруулах боломж	4		3		Технологийн хаягдال үс гарахгүй, агаарт цацаадах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
3	Технологийн боловсрон- гүй дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Уйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин Уйлдвэрлэлийн дамжулагын Механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжулагын хувийн жин Уйлдвэрийн хаягдал гаргалац, эргүүлэн ашиглах боломж	4		3		Технологийн түвшингийн бага хүчин чадлын ОХУ-д Уйлдвэрлэсэн тоноог төхөөрөмжтэй технологийн иж бүрэн шугамтай жишив. Бүрхулийн материал бэлтгэх дамжулага, электродны утсыг таслаж гардарауг цэвэрэх, бүрхүл тавих гэсэн чидсэн 3 дамжулагатай	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүгээдэхүүний өөрийн өртөг, Уйлдвэрлэлийн зардал Уйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөн хугацаа Зах зээлийн эрэлт тийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4		3		Эдийн застийн үр ашигтай, зах эзэл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болгино хугацаанд нөхөн бололцоотой	3,75

НБМУТП-ийн ҮЙЛДВЭРҮҮДИЙН ТЕХНОЛОГИЙН ТҮВШИНГИЙН ҮНЭЛГЭЭ

5	Бүтэгдэхүүний чанарын түвшин,стандарт,аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтэгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэцээний хэдэн хувийт хангах Орчин үеийн дэвшилтээт стандартын шаардлагад нийцэх	4				Технологийн горимыг нарийн баримгласан тохиолдолд бүтэгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцтоотой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршиid жигд ажиллах боловжк Үйлдвэрлэлэйн жигд ажиллагааны коэффициент	4				Халаалттай байранд жилийн түрш Үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой,жигд ажиллагааг хантах,захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх болоцтоотой	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтээт,уламжлалт материалын Үйлдвэрлэл Уламжлалт,шинэ дэвшилтээт Технологи ажиллагааны Удирдлага гар,механик,компьютер Технологи бүтэгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндүүнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	3				Уламжлалт материал ал өргөн хэрэглэгдэдэг,үйлдвэрлэх технологи нь мөн өрдийн Уламжлалт технологитой. Сүүлийн Үеийн шугамнууд бүрэн дамжлагаар ажилладаг.харин бурхуулийн масс бэлтгэх дамжлага нь тусдаа ажилладаг.	3,6
	Нийт							3,71

39. Гипс, гипсэн хавтангийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилаал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшингээ харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	оойролцоо	мүү		
			/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжилтний хурэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагах хувийн жин	4					Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир үснүү хувийн жин Агаарын бохирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхчлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөвүүлийг бууруулах боломж	4					Технологийн хаядал ус гарахгүй, агаарт цаагдах тоосонцор, утаг шүүх төхөөрөмжэй, хөдөлмөрийн нөхцөл өрдийн
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжулатын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагатай дамжулатын хувийн жин Үйлдвэрлийн хаядал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж						Гипс үйлдвэрлэдэг технологи нь өрдийн уламжлалт технологи бөгөөд түүхий эдийг бутлах, шитих, шатаах гэсэн үндсэн дамжулагудаар дамжина. Сүүлийн харьцаангүй дэвшилтэт технологи нь эсрэг үргсталин эрэдэг зууханд нүүрний хийтээр шатаах технологи болно.
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлогого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн	4					Эдийн застийн үр ашигтай, зас ээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа болгино хугацаанд нөхөх бололцоотой

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

		хэрэгцээ					
5	Бүтээдэхүүний чанарын түвшинч, стандарт, агуулж байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийтуулэлтийн хэрэццэний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 3			Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээдэхүүний чанар дээд зэргийн боталаатай хангадах болоцтоой.	3,66
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн түршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4 3 3			Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрээл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, замаалтын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх болоцтоой	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер, Технологи бүтээдэхүүний чанарын хангалт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4 4 3 3 4			Барилгад өргөн хэрэглэдэг уламжлалт нийтэг материалын нэг. Үйлдвэрлэх технологи нь чөрдийн уламжлалт технологи болно. Тоног төхөөрөмж нь боловсронгуй болж ажлын нөхцлийг сайжируулан технологийн процессыг автоматаар хянадаг болсон	3,6
		Нийт					3,55

40. Хавтгай шилний Үйлдвэр

№	Технологийн түвшинийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтай харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
		сайн	ижил	ойролцоо	мүү		
		/5/	/4/	/3/	/2/	маш мүү	/1/
1	Технологийг ашиглахад шаардлагдах мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагдах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагдах хувийн жин	4	3	3	3	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доoshgүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бокир үснүү хувийн жин Агаарын бокирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөнөөвөлөлийн бууруулах боломж	4	3	3	Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацаадах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл дунд зөргийн	3,5
3	Технологийн боловсрон- гүй дэвшилтэг байдал	Шинэ дэвшилтэг технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжлагын Механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин Үйлдвэрлийн хаягдал гаргалт, эргулэн ашиглахаа боломж	4	4	3	Хавтгай технологийн үйлдвэрийн технологийг сүүлийн үед өргөн нэвтрэч байгаа дунд чахиурын агуулагтай элсийг баяжуулан хийн зуухаар хайлгуулж сунган татах дамжлагаар үйлдвэрлэдгүй үйлдвэрийн технологийтой харьцууллаа.	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтга нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, кийнүүлэлтийн хэрэцээ	4	4	3	Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангаттай, хөрөнгө оруулалтга болино хугацаанд нөхөх болонцоотой	3,75

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн Технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт зэрэлт нийлүүлэлтийн хэрэцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх	4 4 4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангдаах болоцтоотой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4 4 3	Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, зажиалын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх болоцтоотой	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэг, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэг технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чнарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндлиөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4 4 3 3 4 4	Барилгын өргөн хэрэглээний уламжлалт материал Уйлдвэрлэх технологи нь ч уламжлалт технологи, харин нь сүүлийн үеийн түүхий эд боловсруулах болон элс хийуулах зуухны технологи ажиллагаанд орчин үеийн өндөр бүтээмжтэй удирллагай төхөөрөмжүүд өргөн нэвтрэсэн байна.	3,6
	Нийт				3,1

41. Цахилгаан хангамжийн байгууламж

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал				Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс маш мүү /1/	Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай.	Ерөнхий үнэлгээ
		сайн	ижил	ойролцоо /3/	мүү /2/			
1	Технологийг ашиглажад шаардагдах мэргэжилтний хүрэцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	/5/	/4/				
		Мэргэшлийн ээрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3				
		Олон улсын багалгажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		3				
		Мэргэжлийн ээрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4				
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэнэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир үсны хувийн жин		4				
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4				
3	Технологийн боловсронгий дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэй технологийн эзлэх хувийн жин		4				
		Үйлдвэрлэлийн компютер автоматжуулалтын түвшин	5					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4				
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		4				
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалац, эргүүлэн ашиглах боломж		4				
		Бүтээдэхүүний өөрийн өртөг, Үйлдвэрлэлийн зардал		4				
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4				
		Зах зээлийн эрэлт, гийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4				
		Цахилгаан хангамж дээр суулийн үед Үйлдвэрлэлд нэвтрээн маш өндөр найдвартай ажиллагаатай олон улсын АЕ серийн шаардлага хангасан тоноглоголууд тавидана.						
		Эдийн застийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа тодорхой хугацаанд нөхөх болгоотой						
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг							

НБМУТП-ийн Үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний үнэарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чнаар хантасан бузаэгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрээт нийлүүлэлтийн хэрэгцаанийн хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэй стандартын шаардлагатай нийцэх	4 4 4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд эрчим хүчиний ханталт аюулгүй, найдвартай ажиллагаагт хангана.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффицент	4 4 4	Жилийн туршилтэй шаардлагатай нийцэх явуулахад шаардлагатай эрчим хүчээр тасралтгүй хангана.	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо Шинэ дэвшилтэй уламжлалт материалын Үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэй технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чнаарын хяналт /өөрийн лаборатории, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн ханталт /гадаад, дотоод/	3 4 4 3 4	Орчин үеийн цахилгаан тоноглолтууд маш найдвартай ажиллагаагт хангасан автомат дохиолол, реле хамгаалалт өндөр түвшинд хийгдсэн байна.	3,85
		Нийт			

42. Дулааны хангамжийн үйлдвэр

№	Технологийн тувшигийн үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж тувшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэрүүс	Ерөнхий үнэлгээ
		саин	ижил	ойролцоо /3/	мүү	маш мүү /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардлагах мэргэжилтний хурэлцээ хангамж мэргэшлийн тувшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардлагах хувийн жин Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй эжилчдын жин Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардлагах хувийн жин	/5/	/4/	4		Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжулага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрэлийн бөхир үсны хувийн жин Агаарын бөхирдлын хэмжээ Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4	3		Технологийн хаягдал үс гарахгүй, агаарт цацагдах утаа, тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл дунд зэргийн	3,5
3	Технологийн боловсрон- гүй дэвшилтэй байдал	Шинэ дэвшилтэй технологийн эзлэх хувийн жин Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин Үйлдвэрлэлийн дамжултын механикжуулалтын түвшин Гар ажиллагаатай дамжултын хувийн жин Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4	4	4	Хатуу тулшний дулааны станц нь орчин үеийн өндөр бүтээмжтэй автомат докиолол хяналтын системэй тоног төхөөрөмжтэй иж бураэн үйлдвэр байх болно.	3,6
4	Технологи ашигласны эдийн застийн үр ашиг	Бүтээгдхүүний өврийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал Үйлдвэрэлийн орлогото, цэвэр ашиг Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4	3		Эдийн застийн үр ашигтай эзх зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа тодорхой хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,5

НБМҮГП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшиний үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин,стандарт,аюулгүй байдал	<p>Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь</p> <p>Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгзэний хэдэн хувийг хангах</p> <p>Орчин үеийн давшилтэг стандартын шаардлагад нийцэх</p> <p>Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коеффициент</p> <p>Ажлын байрны тоо</p>	<p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>4</p>	<p>Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталаатай хангагдах болоцоотой.</p> <p>Халаалттай байранд жилийн түрш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой,жигд ажиллагааг хангах,захналын дагуу өвлийн улиралд,бэлдэх бололцоотой</p>	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	<p>Жилийн туршид жигд ажиллах боломж</p> <p>Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коеффициент</p>	<p>4</p> <p>3</p> <p>4</p>		
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	<p>Шинэ давшилтэт,уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт,шинэ давшилтэт Технологи</p> <p>Технологи ажиллагааны Удирдлага гар,механик,компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хянгаалт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгөйн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/</p>	<p>4</p> <p>4</p> <p>4</p> <p>3</p> <p>4</p>	<p>Үндсэн дээ уламжлалт технологийн станц байх боловч ашигт үйлийн коэффициент өндөртэй автомат дохиолол хяналтын өндөр системтэй орчин үеийн станц байна.</p>	3,8
		Нийт			3,66