

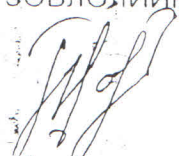
**НАЛАЙХЫН БАРИЛГЫН МАТЕРИАЛ  
ҮЙЛДВЭРЛЭЛ, ТЕХНОЛОГИЙН ПАРКИЙН  
ҮЙЛДВЭРҮҮДИЙН ТЕХНОЛОГИЙН  
ТҮВШНИЙ ЕРӨНХИЙ ҮНЭЛГЭЭ**

**БАРИЛГА, ХОТ БАЙГУУЛАЛТЫН ЯАМНЫ ДЭРГЭДЭХ  
БАРИЛГЫН МАТЕРИАЛЫН ҮЙЛДВЭРЛЭЛ, ТЕХНОЛОГИЙН  
МЭРГЭЖЛИЙН ЗӨВЛӨЛИЙН ЗӨВЛӨМЖ**

Монгол Улсын Засгийн Газрын 2012-2016 оны үйл ажиллагааны хөтөлбөрийг хэрэгжилтийн хүрээнд Нийслэлийн Иргэдийн Төлөөлөгчдийн Хурлын Тэргүүлэгчдийн 2014 оны 09 дүгээр сарын 08-ны өдрийн хуралдааны 148 тоот тогтоолоор Налайхын барилгын материалын үйлдвэрлэл технологийн парк байгуулах шийдвэрийг гаргасан Нийслэлийн Засаг Дарга бөгөөд Улаанбаатар хотын Захирагчийн захирамжаар Налайх дүүргийн 3-р хорооны нутаг дэвсгэрт 120 га газрын эзэмшил олгож, гухайн газар нутаг дээр барилгын материалын үйлдвэрлэлийн технологийн паркийн ерөнхий төлөвлөгөө, парсад байгуулах үйлдвэрүүдийн үндэслэл үйл ажиллагааг чиглэл, технологийн түвшний үнэлгээ, дэд бүтцийн бүтээн байгуулалтын ажлын явц, хийгдэж байгаа болон төлөвлөж байгаа ажлын талаар Мэргэжлийн зөвлөлийн гишүүд дэлгэрэнгүй танилцаж хурлаас дараах дүгнэлтийг гаргав.

Налайхын барилгын материалын үйлдвэрлэл технологийн парсад байгуулагдах барилгын материалын үйлдвэрүүдийн үндсэн чиглэл, технологийн ерөнхий түвшний барилгын үйлдвэрлэлээс түрүүлж хөгжүүлэх, барилгын гол нэрийн материалын зах зээлийн эрэлт, хэрэгцээг дотоодын барилгын материалын бүтээгдэхүүнээр хангахдаа барилга угсралтын ажлын үйлдвэрлэлийг нэмэгдүүлэх хүчний улиралын хамаарлыг багасгах, эрс тэс уур амьсгалтай манай орны онцлог хэрэгтэй дулаан техникийн өндөр үзүүлэлтэй, эрчим хүчний хэмнэлттэй, эдийн засгийн үр ашигтай шинэ дэвшилтэт технологи бүхий үйлдвэрүүдийг дэмжиж, салбарын техникийн бодлоготой нийцүүлэхээр зорьж байгаа тул дэмжих нь зүйтэй гэж мэргэжлийн зөвлөл үзлээ.

БАРИЛГЫН МАТЕРИАЛЫН ҮЙЛДВЭРЛЭЛ,  
ТЕХНОЛОГИЙН ЗӨВЛӨЛИЙН  
ДАРГА



Г ЦЭРМАА

*Налайхын БМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн  
түвшний үнэлгээ*

Налайхын БМҮТП-д байгуулагдах барилгын материалын үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээг 1998 онд УИХ-аар батласан “Технологи дамжуулах тухай” хуулийн 7,3 дүгээр заалт болон 1998 оны Гэгээрлийн сайдын 271 тоот тушаалын хавсралтаар баталсан “Технологийн түвшний үнэлгээ хийх нийтлэг журам”-ын дагуу боловсруулав.

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээг хийхдээ одоогоор манай улсад ажиллаж байгаа барилгын материалын үйлдвэрүүдийн өнөөгийн техник, технологийн түвшинг паркад шинээр байгуулагдах үйлдвэрүүдийн технологийн түвшинтэй харьцуулсан судалгааг БХБ-ын яам, МБМУ холбоо болон энэ салбарын бодлого тодорхойлогч бусад агентлаг, мэргэжлийн холбоод, ШУТИС-ын эрдэмтэн багш 10 гаруй голлох мэргэжилтнүүдээс санал авч нэгтгэн дүгнэж үнэлгээг хийсэн болно.

НБМҮТП-ийн техник эдийн засгийн үндэслэл болон хэсэгчилсэн ерөнхий төлөвлөгөөг боловсруулж техник эдийн засгийн үр ашгийн тооцоог нэгтгэн гаргасан “Арт констракшн” ХХК-ны тооцоог үнэлгээ хийхэд ашиглав.

НБМҮТП-д байгуулагдах үндсэн 40 гаруй чиглэлийн үйлдвэрүүдийг сонгож авахдаа МУ-ын Засгийн газрын 2012 оны 171 тоот тогтоолоор батласан “Барилгын материалын үйлдвэрлэлийг дэмжих хөтөлбөр”-т заасан дотоодын барилгын материалын үйлдвэрлэлийг төвийн бүсэд үйлдвэрлэлийн цогцолбор байдлаар хөгжүүлэн дотоодын зах зээл дээрхи барилгын материалын нийлүүлэлтийг эрс нэмэгдүүлэх зорилтыг хэрэгжүүлэн дараах техник, технологийн үндсэн чиглэлийг баримтлан сонгож авсан болно.

Үүнд :

- Монгол улсын барилгын зах зээл дээр одоогоор 100 хувь импортоор нийлүүлэгдэж буй барилгын материалыг үйлдвэрлэх
- Дотооддоо үйлдвэрлэж байгаа боловч дийлэнх хувийг импортоор хангадаг, барилгын төсөвт өртгийг бууруулах, үнэ тогтворжуулахад онцгой нөлөөтэй, 2012-2016 оны ЗГ-ын мөрийн хөтөлбөрт туссан барилгын гол нэрийн материалын үйлдвэрлэлийг нэмэгдүүлэх
- Барилгын үйлдвэрлэлийг улирлын эрхшээлээс гаргахад чиглэсэн, эрчим хүчний хэмнэлттэй, дулаан техникийн өндөр үзүүлэлттэй, барилгын даац, чанар, эко үзүүлэлтэд нөлөөлөх, эдийн засгийн үр ашигтай, хямд орчин үеийн шинэ дэвшилтэт материал хийц, эдлэлийг үйлдвэрлэх
- Байгаль орчинд ээлтэй, тогтвортой ажлын байр бий болгох, барилгын үйлдвэрлэлд нийтлэг хэрэглэгддэг материалын орчин үеийн шинэ техник, технологийн материалын үйлдвэрлэл эдгээр болно.

НБМҮТП нь УИХ-аар 2008 онд батлагдсан “Үйлдвэрлэл технологийн паркийн эрх зүйн тухай” хуулийн дагуу тусгайлан олгогдсон газар дээр инженерийн бүхий л дэд бүтэцтэй, зам талбай, туслах байгууламжтай иж бүрэн цогцолбор байдлаар байгуулагдаж байгаа тул паркад байгуулагдах үйлдвэрүүд нь техник, технологийн хувьд харьцан-

гүй орчин үеийн, өндөр механикжсан, гар хөдөлмөр багатай, автомат, компьютер удирдлагатай, аюулгүй ажиллагааны шаардлагыг хангасан, өндөр бүтээмжтэй, бүтээгдэхүүний чанарыг технологийн шат дамжлага бүрт автоматаар хянах боломжтой үйлдвэрүүд байхаар төлөвлөгдөж байна.

Тухайлбал дээрхи үйлдвэрүүдийн 50 гаруй хувь нь хүний хүчин зүйлсээс бага хамаарах технологийн боловсруулалт, дулааны процесс, шат дамжлагын үйлдэлүүд нь компьютерийн удирдлагаар автоматаар хянагдаж явагддаг технологийн иж бүрэн шугамтай байгаа нь технологийн түвшний үнэлгээнээс харагдаж байна.

Хэдийгээр барилгын уламжлалт материалиуд нь уламжлалт технологиор үйлдвэрлэгдэж байгаа боловч технологийн шат дамжлага дахь гар ажиллагааг ихээхэн хөнгөвчилж механикжуулсан байгаа нь технологийн түвшинг дээшлүүлж байна.

Нөгөө талаар үйлдвэрлэлийн автомат удирдлага, механикжуулалт нь ажлын байрны аюулгүй, осол авааргүй ажиллах нөхцлийг бүрдүүлэхийн зэрэгцээ байгаль орчинд сөргөөр нөлөөлөх байдлыг ч бууруулж байна.

Технологийн түвшний үнэлгээг математик аргачлалаар хийсэн бөгөөд үүнд шинээр байгуулагдах үйлдвэрүүдийн технологийг орчин үед дэлхий дахинд нэвтэрсэн шилдэг технологи болон сүүлийн жилүүдэд манай оронд нэвтэрсэн ХБНГУ, БНСУ, БНХАУ, ОХУ-ын үйлдвэрүүдийн шинэ дэвшилттэй технологтой харьцуулан жишиж үнэлэв.

Гэвч зарим үйлдвэрүүдийн үндсэн түүхий эдийг импортоор голлон авч үйлдвэрлэл явуулахаар байгаа нь тээвэр болон гаалийн татвараас болж өөрийн өртөг нь өндөрсөн эдийн засгийн хувьд үр ашиг багатай болж байна. Мөн нөгөө талаар орчин үеийн өндөр автомажсан үйлдвэрүүдийн засвар үйлчилгээг хийх тэдгээр дээр ажиллах мэргэжлийн өндөр ур чадвартай ажилчид хангалттай бэлтгэгдээгүй байгаа нь өндөр технологийн ач холбогдлыг бууруулж байна.

Түүнчлэн орчин үеийн өндөр технологийн үйлдвэрийн тоног төхөөрөмжийн сэлбэг материалыг дан ганц импортоор авахаас өөр аргагүй байгаа нь үйлдвэрлэлийн хэвийн жигд ажиллагааны үзүүлэлтэд нөлөөлж үр ашгийг бууруулж байгаа бөгөөд барилгын үйлдвэрлэл улирлын эрхшээлээр явагдах нь бүтээмжийг багасгаж үр ашгийг бууруулах хамгийн гол хүчин зүйл болж байна.

*Дүгнэлт :*

- НБМҮТП-д байгуулагдах үндсэн 40 чиглэлийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшинг математик аргачлалаар тооцоход 3,5-4,35 нэгж байгаа нь паркийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшин орчин үеийн үйлдвэрүүдтэй ойролцоо, ижил гэсэн түвшинд байна.
- Эдгээр үйлдвэрүүд нь орчин үеийн техник, технологитой бүтээгдэхүүнээ чанар стандартын түвшинд үйлдвэрлэх боломжтой, аюулгүй ажиллагаа, байгаль орчинд сөрөг нөлөөгүй ажиллах бүрэн боломжтой байна.

НБМҮТП-д байгуулагдах үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний  
үнэлгээний нэгтгэл

№	Үйлдвэрийн үндсэн чиглэл	Технологийн түвшний үнэлгээ	Технологийн үндсэн зарчим	Паркад тэнцэх, эсэх
1	Полистрол бетон гулдмай, хийц эдлэлийн үйлдвэр	3,61	Полистрол үрлийг хөөлгөж үндсэн дүүргэгч болгон элс, цементээр зуур-магаа бэлдэн хэвэнд цутгаж, уураар бэхжүүлдэг аль ч оронд өргөн хэрэглэж байгаа технологи. дотор, гадна ханын дулаан техникийн өндөр үзүүлэлттэй шинэ, дэвшилтэт материал	тэнцэнэ
2	Эко панель SIP хавтан	3,65	Хөнгөн арагт бүтээцийн канад технологийн барилгын ханын гол материал. OSB хавтанг дунд нь дулаалга хийж цавуугаар нааж даралтаар бэхжүүлдэг технологи, аль ч оронд хэрэглэж байгаа технологи	тэнцэнэ
3	Ханын 3 үет EPS төрлийн хавтангийн үйлдвэр	3,9	Сендвич хавтангийн хамгийн сүүлийн үеийн технологитой үйлдвэр байна. Дундаа бидний өргөн хэрэглэж байгаа пенополистрол дулаалгатай хавтан. Автомат ажиллагаатай шугам дээр үйлдвэрлэгддэг.	тэнцэнэ
4	Усан суурьт будгийн үйлдвэр	3,61	Дүүргэгч болон химийн бодисын найр-лагыг автоматаар тохируулж хольж зуураад бэлтгэдэг технологи. орчин үеийн альч оронд өргөн хэрэглэж байна	тэнцэнэ
5	Цэвэр бохир усны полимер хоолойн үйлдвэр	3,85	Зориулалтын полимер үрлийг цахилгаан экструзийн аргаар хайлаад шахагч прессээр цувиж үйлдвэрлэдэг технологи. Шугам иж бүрэн автомат хяналт, компьютер удирдлагатай, хүний оролцоо бага, харин нь хаягдлыг эргүүлж ашиглах боломжгүй	тэнцэнэ
6	Нийлэг туйвангийн үйлдвэр	4,01	Нийлэг мяндсан утсыг эпоксидын давирхайгаар нааж изометилийн уусмалаар бэхжүүлэн цувих аргаар үйлдвэрлэдэг технологи. Шугам бүрэн автомат ажиллагаатай, хүний оролцоо байхгүй, хаягдал үндсэндээ гарахгүй	тэнцэнэ
7	Барилгын ган туйвангийн үйлдвэр	3,61	Ган туйвангийн үйлдвэр нь металлургийн цогц иж бүрэн дамжлагатай байх ёстой. Шихт бэлдэлт-хайлалт-хяналт-босоо цутгуур-цувилт-баглаа-хяналт гэсэн уламжлалт технологитой байна	тэнцэнэ
8	Фасадны төрөл бүрийн цавуу, түрхлэг, эмуль-сны үйлдвэр	3,7	Элс хатаах зуух, нэмэлтүүдийн хэмжүүр, зуурагч, савлагч дамжлагатай, технологийн шат дамжлага нарийн хэмжүүрүүд бүгд компьютер удирдлагатай	тэнцэнэ
9	Инженерийн байгууламжийн төмөр бетон эдлэлийн үйлдвэр	3,7	Хуучин бидний ашиглаж байсан нэг маягийн ОХУ-ын бетон эдлэлийн иж бүрэн үйлдвэрийн технологи. Механикжуулалт, автоматжуулалт сүүлийн үед өргөн нэвтэр-	тэнцэнэ

**НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээ**

			сэн өндөр бүтээмжтэй технологитой байна.	
10	Байгалийн чулуун хавтангийн үйлдвэр	3,6	олборлох,-боловсруулах, өнгөлөх, зүсэх бүхий л дамжлага нь өндөр бүтээмжтэй тоног төхөөрөмжөөр дамжлагын урсгал аргаар үйлдвэрлэгдэнэ.	тэнцэнэ
11	Магнийн хавтангийн үйлдвэр	3,7	Өнгөлгөөний орчин үеийн материал. гипскартоныг орлох гаднын нөлөөнд тэсвэртэй. Технологи нь нэг иж бүрэн шугамнаас бүрдэх ба гар ажиллагаа багатай, механикжсан шугмаар үйлдвэрлэдэг технологитой шинэ материал	тэнцэнэ
12	Өнгөлгөөний тоосгоны үйлдвэр	3,7	Орчин үеийн өнгөлгөөний тоосгоны үйлдвэрийн технологи нь үйлдвэрлэлийн процессыг автоматаар хянах, удирдах бүрэн бололцоотой болсон ба бүрэн механикжсан технологитой байна. хаягдлыг бүрэн эргүүлж ашиглана.	тэнцэнэ
13	Зам талбайн тохижилтын бетон эдлэлийн үйлдвэр	3,52	тасралтгүй ажиллагаатай өөрөө зуурагч, хэмжигчтэй хагас автомат шугмаар жишив.	тэнцэнэ
14	Ган туйвангийн бэлдэцийн үйлдвэр	3,9	Иж бүрэн компьютер удирдлагатай хүний оролцоогүй ажилладаг автомат шугамтай байна.	тэнцэнэ
15	Сэндвич хавтан, төмөр хийц эдлэлийн үйлдвэр	3,85	сэндвич хавтангийн бүрэн автомат шугам, төмөр хийцийн орчин үеийн өндөр бүтээмжтэй үйлдвэрийн технологитой үйлдвэр байна	тэнцэнэ
16	Хөнгөн дүүргэгчтэй бетон эдлэлийн хөдөлгөөнт үйлдвэр	3,7	.Барилга дээр хөнгөн дүүргэгчтэй бетон зуурмагийг шууд хэвэнд шахаж бэхжүүлдэг технологи, бүтээмж маш өндөртэй	тэнцэнэ
17	Хуванцар хаалга, цонхны үйлдвэр	4,01	Иж бүрэн автомат шугам, зүсэх наах, нүхлэх бүх дамжлага урсгал шилжих маягаар автоматаар хийгддэг. Компьютер удирдлагатай төхөөрөмжүүд	тэнцэнэ
18	Бетон зуурмагийн үйлдвэр	3,6	Иж бүрэн шугам, компьютер удирдлагатай, хяналын системтэй орчин үеийн технологитой үйлдвэр	тэнцэнэ
19	Шалны материалын үйлдвэр	3,92	Модон материалыг сонгож авах, хатаах, -зүсэж бэлтгэх, өнгөн талыг лагдах зэрэг технологи ажиллагаа бүрэн автомат шугам дээр хийгдэнэ	тэнцэнэ
20	Ландшафт, архитектурын бетон эдлэлийн үйлдвэр	3,67	Ердийн бетон эдлэлийн уламжлалт технологитой боловч технологийн иж бүрэн дамжлагатай /хэв бэлтгэх, зуурмаг бэлтгэх, хатаах камер, бэхжилтийн дараах боловсруулалт зэрэг/ дамжлагуудтай байна.	тэнцэнэ
21	Угсармал барилгын бетон хийц эдлэлийн үйлдвэр	4,07	Орчин үеийн угсармал байшингийн үйлдвэрлэлийн технологи уламжлалт технологитой харьцуулахад маш өөр болсон ба энэ түвшинг Германы "VOLLERT" үйлдвэрийн технологитой жишив. Бүх технологи ажиллагаа нь компьютер удирдлагатай, бүрэн автомат ажиллагаатай	тэнцэнэ
22	Полиуретан дулаалгын материалын үйлдвэр	3,8	дээд зэргийн температурын нөхцөлтэй байранд А,В хольцын	тэнцэнэ

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээ

			маш нарийн хэмжилттэй хийж холиод зориулалтын хэвэнд цутгаж хийдэг технологи	
23	Цахилааны утас, кабелийн үйлдвэр	3,73	Материал нь ч тэр технологи нь ч тэр уламжлалт аль ч оронд ашигладаг технологитой. БНХАУ-ын Хенаны "EQUIPMENT ELECTRIC" үйлдвэрийн технологитой харьцуулав. Технологийн иж бүрэн шугам автомат удирдлагатай	тэнцэнэ
24	Гидратын шохойн үйлдвэр	3,6	Уламжлалт технологиор үйлдвэрлэх боловч сүүлийн үеийн төхөөрөмжүүд автомат хэмжилт хийдэг температурын горимыг хянадаг зэрэг илүү автоматжсан технологитой болсон	тэнцэнэ
25	Хөөсөн шилэн дулаалгын материалын үйлдвэр	3,72	Хөөсөн шилэн дулаалга нь орчин үеийн шинэ дэвшилтэт материал дулаан хадгалах, эко нөхцлөөрөө бусад материалыас их давуу. Технологи нь энгийн түүхий эд боловсруулах, бөөнцөглөх, шатаах зууханд хөөлгөх, хөргөх дамжлагаас бүрдэнэ	тэнцэнэ
26	Хонины ноосон дулаалгын материалын үйлдвэр	3,69	Шинэ дэвшилтэт материал харин нь технологи нь энгийн уламжлалт технологи байна. Үндсэн тоног төхөөрөмж технологийн процесс түүний удирдлага нь энгийн уламжлалт технологи болно.	тэнцэнэ
27	Дээврийн материалын үйлдвэр	3,63	Керамик дээврийн материал нь эдэлгээ удаантай бат бөх, хүний биед ямар ч нөлөөгүй сайн материал бөгөөд технологи нь ердийн керамикийн технологитой ижил болно.	тэнцэнэ
28	Метал хийц, эдлэлийн үйлдвэр	3,61	Уламжлалт материал. Технологийн боловсруулалтын тоног төхөөрөмжүүд нь орчин үеийн өндөр хүчин чадалтай, зүсэх, гагнах, өнгөлөх г.м автомат, хагас автомат удирдлагатай.	тэнцэнэ
29	Полистрол, XPS дулаалгын материалын үйлдвэр	3,73	Сүүлийн үеийн дулаалгын материалын нэг төрөл, илүү дэвшилтэй үзүүлэлт сайтай Полистрол үрлийг экструзийн аргаар хайлж шахаж үйлдвэрлэдэг технологитой, технологийн иж бүрэн автомат шугам хэлбэрээр ашиглагддаг.	тэнцэнэ
30	Хөнгөн төмөр каркасны үйлдвэр	3,94	"Framesad" системийн бүрэн автомат, өгөгдөлийг компьютерээр боловсруулдаг технологийн шугамтай үйлдвэр байна.	тэнцэнэ
31	Хэв хашмалын үйлдвэр	3,7	Импортын түүхий эдийг хэсэгчилсэн дамжлага бүрээр үйлдвэрлэдэг технологитой Төхөөрөмжүүд нь хагас автомат, автомат ажиллагаатай	тэнцэнэ
32	WPC хавтангийн үйлдвэр	3,95	Мод хуванцарын холимог шинэ төрлийн материал эрэлт хэрэгцээ маш их. Технологи нь иж бүрэн автомат, компьютер удирлагатай технологийн шугам дээр явагддаг.	тэнцэнэ
33	Керамик эдлэл, гулдмайн үйлдвэр	3,6	Үйлдвэрлэлийн процесс өндөр түвшинд автоматчилагдсан байна. Технологи нь уламжлалт шавар боловсруулалт, хэвлэлт,	тэнцэнэ

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшний үнэлгээ

			хатаалт, шатаалт гэсэн дамжлагатай байна	
34	Бетоны нэмэлтийн үйлдвэр	3,61	Нэмэлт бодисын хэмжилт зууралт нь автоматаар хянагддаг, технологийн өндөр хяналтын дор явагддаг байна.	тэнцэнэ
35	Хиймэл чулуун хавтангийн үйлдвэр	3,71	Дамжлагын аргаар шат дамжлага бүрт боловсруулалт хийдэг, хаягдлыг эргүүлэн ашиглах боломжтой	тэнцэнэ
36	Хадаас, шурупны үйлдвэр	3,63	Хадаас, шуруп үйлдвэрлэх технологи уламжлалт технологи, зориулалтын тоног төхөөрөмж дээр тасралтгүй ажилладаг, төмөр утсыг таслагч, толгой гаргагч машин дээр шахаж гаргадаг технологитой	тэнцэнэ
37	Барилгын ханын цаасны үйлдвэр	3,71	Цаасан суурьтай ханын цаасны үйлдвэрийн технологийг Германы "parcel" фирмийн бага хүчин чадалтай технологийн шугамтай жишиг байхаар төлөвлөсөн. Технологийн бүх үйлдэл нь автомат удирдлагаар явагддаг иж бүрэн шугам	тэнцэнэ
38	Электродны үйлдвэр	3,71	Технологийн түвшинг бага хүчин чадлын ОХУ-д үйлдвэрлэсэн тоног төхөөрөмжтэй технологийн иж бүрэн шугамтай байхаар тооцоолов. Бүрхүүлийн материал бэлтгэх дамжлага, электродны утсыг таслаж гадаргууг цэвэрлэх, бүрхүүл тавих гэсэн үндсэн 3 дамжлагатай байна.	тэнцэнэ
39	Гипс гипсэн хавтангийн үйлдвэр	3,55	Гипс үйлдвэрлэдэг технологи нь ердийн уламжлалт технологи бөгөөд түүхий эдийг бутлах, шигших, шатаах гэсэн үндсэн дамжлагуудаар дамжина. Сүүлийн үеийн харьцангуй дэвшилтэт технологи нь эсрэг урсгалын эргэдэг зууханд нүүрсний хийгээр шатаах технологи болно.	тэнцэнэ
40	Хавтгай шилний үйлдвэр	3,1	Хавтгай шилний үйлдвэрийн технологи нь сүүлийн үед өргөн нэвтэрч байгаа дунд цахиурын агуулагтай элсийг баяжуулан хийн зуухаар хайлуулж сунган татах дамжлагаар үйлдвэрлэдэг технологитой байна.	тэнцэнэ
41	Цахилгааны дэд станц	3,85	Цахилгаан хангамж дээр сүүлийн үед үйлдвэрлэлд нэвтэрсэн маш өндөр найдвартай ажиллагаатай олон улсын АЕ серийн шаардлага хангасан тоноглолууд тавигдана	тэнцэнэ
42	Дулааны станц	3,66	Хатуу түлшний дулааны станц нь орчин үеийн өндөр бүтээмжтэй, автомат дохиолол хяналтын системтэй тоног төхөөрөмжтэй, иж бүрэн үйлдвэр байх болно.	тэнцэнэ



	Payback Period	PI index
1 Полистрол бетон гүлдмай, хийц эдлэлийн үйлдвэр	4.161376792 +	0.240305 +
2 Эко панель SIP хавтан	0.464558231 +	2.152583 +
3 Ханын 3 үет EPS төрлийн хавтангийн үйлдвэр	-9.318052881	-0.10732
4 Усан суурьт будгийн үйлдвэр	-9.251776621	-0.10809
5 Цэвэр бохир усны полимер хоолойн үйлдвэр	-0.893125862	-1.11966
6 Нийлэг туйвангийн үйлдвэр	-9.846149378	-0.10156
7 Барилгын ган туйвангийн үйлдвэр	-8.75146713	-0.11427
8 Фасадны төрөл бүрийн цавуу, түрхлэг, эмаль-сны үйлдвэр	-7.100175176	-0.14084
9 Инженерийн байгууламжийн төмөр бетон эдлэлийн үйлдвэр	-8.363994522	-0.11956
10 Байгалийн чулуун хавтангийн үйлдвэр	-8.774030711	-0.11397
11 Магнийн хавтангийн үйлдвэр	-8.78754793	-0.1138
12 Өнгөлгөөний тоосгоны үйлдвэр	-8.88277828	-0.11258
13 Зам талбайн тохижилтын бетон эдлэлийн үйлдвэр	-17.2837953	-0.05786
14 Ган туйвангийн бэлдэцийн үйлдвэр	-8.110667197	-0.12329
15 Сэндвич хавтан, төмөр хийц эдлэлийн үйлдвэр	-8.483164713	-0.11788
16 Хөнгөн дүүргэгчтэй бетон эдлэлийн хөдөлгөөнт үйлдвэр	-7.90404522	-0.12652
17 Хуванцар хаалга, цонхны үйлдвэр	0.438625348 +	2.27985 +
18 Бетон зуурмагийн үйлдвэр	-8.072428806	-0.12388
19 Шалны материалын үйлдвэр	-9.443834018	-0.10589
20 Ландцафт, архитектурын бетон эдлэлийн үйлдвэр	-8.762914254	-0.11412
21 Угсармал барилгын бетон хийц эдлэлийн үйлдвэр	-6.70069085	-0.14924
22 Полиуретан дулаалгын материалын үйлдвэр	2.421588781 +	0.412952 +
23 Цахилааны угас, кабелийн үйлдвэр	168.0909116 +	0.005949 +
24 Гидратын шохойн үйлдвэр	-7.711859159	-0.12967
25 Хөөсөн шилэн дулаалгын материалын үйлдвэр	14.26923102 +	0.070081 +
26 Хонины ноосон дулаалгын материалын үйлдвэр	0.505734207 +	1.977323 +
27 Дээврийн материалын үйлдвэр	19.75443491 +	0.050622 +
28 Метал хийц, эдлэлийн үйлдвэр	3.189140127 +	0.313564 +
29 Полистрол, XPS дулаалгын материалын үйлдвэр	1.153194834 +	0.867156 +
30 Хөнгөн төмөр каркасны үйлдвэр	-7.99610665	-0.12506
31 Хэв хашмалын үйлдвэр	-35.15373825	-0.02845
32 WPC хавтангийн үйлдвэр	-36.44566417	-0.02744

33	Керамик эдлэлийн үйлдвэр	-8.449499557	-0.11835
34	Бетоны нэмэлтийн үйлдвэр	1.189971571 +	0.840356 +
35	Хиймэл чулуун хавтангийн үйлдвэр	5.242013203 +	0.190766 +
36	Хадаас, шурупны үйлдвэр	-9.238745123	-0.10824
37	Барилгын ханын цаасны үйлдвэр	-173.2792574	-0.00577
38	Электродны үйлдвэр	-8.374198262	-0.11941
39	Гипсэн хавтангийн үйлдвэр	-18.60011309	-0.05376
40	Хавтгай шилний үйлдвэр	5.428476727 +	0.184214 +

1. Полистрол бетон гулдмай, хийц эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологи, ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Нарийн мэргэжлийн ИТА, мэргэжилтэй ажилчид шаардахгүй боловч мэргэжлийн ажилчид 60-70% байна.	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3			
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Агаар хөрсөнд шингээх утаа, хаягдал гарахгүй үйлдвэр дотор агааржуулалт, тоосжилтыг бууруулах боломжтой	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Технологийн түвшинг БНХАУ-ын "Equipment new materials" Co.Ltd компанийн хагас автомат технологийн шугмаар жишиж үнэлэв. Полистрол үрлийг авто мат шугмаар үйлдвэрлэдэг, зүүрмаг бэлтгэх, хэвлэх дамжлагууд хагас автомат ажиллагаатай	3,8
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа					Эдийн засгийн хувьд үр ашигтай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхдөг. Зах зээлийн эрэлт хэрэгцээ өндөр	3,75	
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ			3				

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	3			3,3
	Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	3			
	Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4			
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	3			3,6
	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	3			
	Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4			
	Ажлын байрны тоо	Ажлын байрны тоо	4			
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4			3,6
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	3			
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	3			
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4			
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4			3,61
	Нийт					3,61

2. Эко панель SIP хавтангийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3			Нарийн мэргэжлийн ИТА, мэргэжилтэй ажилчид шаардахгүй	3.5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4						
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн бохир ус үйлдвэрээс гарахгүй, агаар, хөрсөнд шингэх химийн хольцтой ус, утаа гарахгүй	3.75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин				3				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Үйлдвэрийн технологийн түвшинг Канадын "Hotwell" фирмийн хагас автомат шугамтай жишиж үнэлэв. OSB хавтан хятад импортын цавуу Германы Клауф фирмийн, полистрол Монголын үйлдвэрээс авах болмжтой. Хэмжээ урт нь 2500-6000 мм, зузаан 50-250 мм, өргөн 1250 мм	3.8	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	5							
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин				3				
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж			3			Үндсэн түүхий эд болох OSB хавтанг импортоор авна. Полистрол хавтан дотоодоос хангах боломжтой боловч олон улсын EO ангилалд хүрдэггүй	3.5	
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг					3			
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа								3
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн								

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

		хэрэгцээ					
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4	4	3	Чанар стандарт олон улсын норм хэмжээнд ойролцоо байна. Эрэлтийн маш бага хэрэгцээг хангана.	3.66
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	4	4	3	Жилийн турш жигд ажиллах боломжтой. 10-15 тогтмол ажлын байр бий болгоно.	3.5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/ лабораториор хянах Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4	4	3	Хөнгөн арагт бүтээцэн Канад технологийн барилга ихээхэн баригдаж байга энэ үед шинэ дэвшилтэт материал мөн. Дамжлагыг хагас автомат шугмаар үйлдвэрлэх сайн талтай. Чанарыг хөндлөнгийн лабораториор хянах боломжтой	3.8
	Нийт						3.65

3. Ханын 3 ует EPS /PUR/ төрлийн хавтангийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологиог ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Нарийн мэргэжлийн ИТА шаардлагатай Дамжлагын ажилчдын 60% доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4			3		
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин,хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СЕРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Агаар хөрсөнд бохирдол үзүүлэх нөлөөгүй,ажлын байрны хортой нөхцөл байхгүй боловч тодпорхой хэмжээний ХХ хувцас хэрэглэл шаардана	3,5
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4			3		
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4			3		
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				EPS /PUR/ дулаалгатай сендвич хавтан нь 1190 мм өргөнтэй,50-300 мм зузаан, галд тэсвэртэй чанар нь А2 доошгүй,0,75-0,4 вт/м <sup>2</sup> С дулааны үзүүлэлттэй орчин үеийн дэвшилтэт материал болно.шугмын ажиллагаа автомат,компьютер удирдлагатай	4,4
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	5						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	5						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		4					
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого,цэвэр ашиг		4				Орчин үеийн өндөх технологи учир эдийн засгийн хувьд үр ашигтай боловч үндсэн түүхий эд нь импорт учир зах зээл дээр нь үнэ нь харьцангуй өндөр байна.	3,75
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4			3		





4. Усан суурьт будгийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Нарийн мэргэжлийн химийн инженер,мэргэжлийн ажилчидтай байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин,хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Үйлдвэрээс технологийн хаягдал ус гарахгүй боловч бага зэргийн бохирдолтой ус гарна.Агаарт цацагдах,уурших процесс явагдахгүй	3,5
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Технологийн түвшингийн үнэлгээг БНСУ-ын "Industrial colors" Co.Ltd үйлдвэрийн түвшингээр тооцов Орчин үеийн химийн бүтээгдэхүүн дээр суурилсан өндөр чанарын үзүүлэлттэй үйлдвэр байна.	3,8
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Үндсэн түүхий эд материал нь импортоных байх учир өөрийн өртөг өндөр байна.Зах зээлийн эрэлт хэрэгцээ маш их байна.	3,25
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал			3				
		Үйлдвэрлэлийн орлого,цэвэр ашиг		4					
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа			3				
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ			3				



5. Цэвэр бохир усны полимер хоолойн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4					Тодорхой мэргэжлийн ИТА, ажилчид шаардана. заавал мэргэшсэн байх шаардлагагүй	3,75	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4							
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4							
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4					Бохир ус гарахгүй, хуурай хаягдал гарна хөрс, агаарт цацагдах ямар нэг химийн бодис байхгүй, агааржуулалт шаардлагатай	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ	4							
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин	4		3					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4							
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	4					Зориулалтын полимер үрлийг цахилгаан экструзийн аргаар хайлаад шахагч прессээр цувиж үйлдвэрлэдэг технологи. Шугам иж бүрэн автомат хяналт, компьютер удирдлагатай, хүний оролцоо бага, харин нь хаягдлыг эргүүлж ашиглах боломжгүй	3,6	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	4							
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	4							
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж			3			Хэдийгээр түүхий эд импортын үнэтэй боловч жигд тасралтгүй ажиллавал эдийн засгийн үр ашигтай	3,75	
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал			3					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	4							
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа	4							



6. Нийлэг туйвангийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологиог ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4					Нарийн мэргэжлийн ИТА болон өндөр мэргэжлийн ажилчид шаардахгүй.	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4						
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин	3						
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4					Технологийн бохир ус гарахгүй, хөргөлтийн усыг эргүүлж ашиглана. Эпоксидын давирхай, изометиллийн үнэрээс хамгаалж агааржуулалт хийх шаардлагатай	3,5
		Агаарын бохирдлын хэмжээ	3						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин	4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	3						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	5					Технологийн түвшинг ОХУ-д үйлдвэрлэсэн ТЛКА-2 маркын автомат ажиллагаатай шугамтай харьцуулан жишв. Шугам бүрэн автомат ажиллагаатай, хүний оролцоо байхгүй, хаягдал үндсэндээ гарахгүй	4,4
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	4						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	5						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин	4						
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4						
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал	4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	5					Үндсэн түүхий эд импортоор авч үйлдвэрлэл явуулах боловч бүтээгдэхүүний өртөг зардал хямд хөрөнгө оруулалтаа маш бага хугацаанд нөхөх боломжтой	4,25
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа	4						
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4						

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь		4			Бүтээгдэхүүний чанар түүхий эдийн чанараас хамаарах ба шугмын технологи ажиллагаа автомат хяналттай учир чанартай бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэх бүрэн боломжтой	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах		4				
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх		4				
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин		4				
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын түршид жигд ажиллах боломж	5				Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах боломжтой. Жигд ажиллагааг хангах бүрэн боломжтой	4,0
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент		4				
		Ажлын байрны тоо		3				
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	5			Нийлэг туйван шинэ дэвшилтэт материал. Технологи нь автомат шугмаар явагддаг. Чанарын хяналт бүрэн тавигдах боломжтой Түүхий эд материал импортоор авах зайлшгүй шаардлагатай	4,2	
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	5					
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер		4				
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/		4				
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/		3				
	Нийт						4,01	

7. Барилгын ган туйвангийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Металлургийн нарийн мэргэжлийн ИТА болон мэргэжлийн ажилчид шаардлагатай. Мэргэшсэн инженер металлург ажиллах шаардлагатай	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4			3		
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй. хөргөлтийн системийн усыг эргүүлж ашиглана. Дахин халаалтын зуухнаас мөн ган хайлах зуухнаас агаар цацагдах утааг нарийн шүүлтээр шүүх шаардлагатай	3,5
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4			3		
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4			3		
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Ган туйвангийн үйлдвэрийн технологийг Дархан төмөрлөгийн үйлдвэрийн технологийг харьцуулан жишиг. Ган туйвангийн үйлдвэр нь металлургийн цогц иж бүрэн дамжлагатай байх ёстой. Шихт бэлдэлт- хайлалт-хяналт-босоо цутгуур-цувилт-баглаа-хяналт	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4			3		
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		4			3		
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг					3	Хаягдал төмөр болон бэлдэц төмөр хайлуулж байгаа үед ган үйлдвэрлэлт эдийн засгийн хувьд дунд зэргийн ашигтай	3,5
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа					3		
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн		4					

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

	хэрэгцээ									
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4	4	4	4	4	4	4,0	
	Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4	4	4	4	4	4		
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	3	3	3	3	3	3	3,5	
	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4	4	4	4	4	4		
	Ажлын байрны тоо	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4	4	4	4	4	4		
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	3	3	3	3	3	3	3,6	
	Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4	4	4	4	4	4		
	Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/		4	4	4	4	4	4	3,6	
	Нийт								3,6	



8. Фасадны төрөл бүрийн цавуу, түрхлэг, эмульсийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологиог ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Нарийн мэргэжлийн ажилчид технологийн дамжлага дээр ажиллах шаардлагатай. Автоматик, электроник мэргэжлийн ИТА шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРЕГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн бохир ус гарахгүй. Агаарт бага зэргийн тоосжилт үүсэх боловч шүүлтүүрийн нарийн системтэй байна.	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсролгүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Технологийн түвшинг Германы "keller" фирмийн технологитой харьцуулан жишиг. Элс хатаах зуух, нэмэлтүүдийн хэмжүүр, зуурагч, савлагч дамжлагатай, технологийн шат дамжлага нарийн хэмжүүрүүд бүгд компьютер удирдлагатай	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин			3				
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4				Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг маш бага эдийн засгийн үр ашигтай. Зах зээлийн эрэлт хэрэгцээ ихтэй хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхнө.	4,0
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4		Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгаатай хангагдах болоцоотой.	3,75
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4			
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4			
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4	3	Жилийн турш жигд ажиллах боломжтой Ажлын байранд тавигдах шаардлага харьцангуй өндөр биш	3,5
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4			
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4			
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо	4	3	Шинэ дэвшилтэт технологи үйлдвэрлэлийг бүрэн автоматжуулж, компьютер удирдлагаар хангах боломжтой. Чанарын хяналтын өөрийн лабораторитой байх шаардлагатай	3,6
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4			
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4			
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4			
	Нийт	Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/		3		3,7
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/		3		

9. Инженерийн байгууламжийн төмөр бетон хийц эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин							
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4	3			Технологийн бохир ус бага зэрэг гарна. Агаарт цацагдах тоосыг зориулалтын шүүлтүүрээр шүүх шаардлагатай, хүнд хортой нөхцөл байхгүй	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсrongүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Хүүчин бидний ашиглаж байсан нэг маягийн ОХУ-ын бетон эдлэлийн иж бүрэн үйлдвэрийн технологийн түвшинтэй жишиж тооцов. Механикжуулалт, авто матжуулалт сүүлийн үед өргөн нэвтэрсэн. ийм технологитой байна.	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3				
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Үйлдвэрлэл эдийн засгийн хувьд ашигтай. Жилийн турш ажиллах боломж тааруу, жигд ажиллах боломжгүй нь үр ашигт нөлөөлж байна.	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4					
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа							
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4	3				

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4			Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4				
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4				
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4				
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4	3		Жилийн турш жигд ажиллах боломжтой Ажлын байранд тавигдах шаардлага харьцангуй өндөр биш	3,5
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент		3			
		Ажлын байрны тоо	4				
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4			Бетон технологи нь уламжлалт технологи бөгөөд бүрэн дамжлагаар нь ажиллах, цуваа технологитой/поточный/ маягаар ажилладаг ОХУ-ын үйлдвэрийн нэг маягийн үйлдвэрийн жишигтэй харьцуулсан.	3,8
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4				
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4	3			
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4				
	Нийт	Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4				3,7

10. Байгалийн чулуу болосруулах үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сэйн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРЕГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин			3			Технологийн бохир ус бага зэрэг гарна. Чулууны тоосонцор тодорхой хэмжээгээр гарна. XX-ын нөхцөл үйлдвэр дээр шаардагдана.	3,5	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
		Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3			Байгалийн чулуу боловсруулах үйлдвэрийн технологийг Итали улсын "Bergot" фирмийн технологи-той харьцуулав. олборлох, боловсруулах, өнгөлөх, зүсэх бүхий л дамжлага нь өндөр бүтээмжтэй тоног төхөөрөмжөөр дамжлагын аргаар үйлдвэрлэгдэнэ.	3,4	
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3					
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж			3					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4				Үйлдвэрлэл эдийн засгийн өндөр үр ашигтай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх боломжтой	3,75	
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4						
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа			3					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4						

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0	
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4						
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4						
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4						
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4	3			Жилийн турш жигд ажиллах боломжтой Ажлын байранд тавигдах шаардлага харьцангуй өндөр биш	3,5	
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент				3			
		Ажлын байрны тоо	4						
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4				Уламжлалт материал, уламжлалт технологи, тоног төхөөрөмж өндөр бүтээмжтэй зарим нэг дамжлагыг автоматжуулж болно. Гар ажиллагааг хөнгөвчилсөн механикжуулсан ажиллагаатай	3,6	
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи				3			
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4						
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/				3			
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4						
	Нийт							3,6	

11. Магнийн хавтангийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологиыг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Бохир ус гарахгүй, хуурай хаягдал гарна хөрс, агаарт цацагдах ямар нэг химийн бодис байхгүй, агааржуулалт шаардлагатай	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Өнгөлөөний орчин үеийн материал гипскартоныг орлох гаднын нөлөөнд тэсвэртэй. Технологи нь нэг иж бүрэн шугамнаас бүрдэх ба гар ажиллагаа багатай, механикжсан шугмаар үйлдвэрлэдэг. нэгийн технологитой шинэ материал	3,4	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин				3				
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж					3			
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4				Магнийн хавтангийн үндсэн түүхий эдийг орон нутгаас хангах бүрэн бололцоотой учир өртөг багатай үр ашигтай материал болно.	4,0	
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4						
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4						
				4						

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4					
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4					
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4				Жилийн турш жигд ажиллах боломжтой Ажлын байранд тавигдах шаардлага харьцангуй өндөр биш	3,5
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4	3				
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4					
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо			3		Харьцангуй шинэ дэвшилтэт материал бөгөөд технологи нь энгийн, орон нутгийн түүхий эд ашиглах боломжтой, шугмын ажиллагааг автоматаар хянах бололцоотой	3,8
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4					
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4					
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер			3			
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4					
Нийт		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4					3,7



12. Өнгөлгөөний тоосгоны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сэйн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4					Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай.Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4						
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин	4		3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин,хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4					Технологийн бохир ус зайлуулах шаардлагагүй. Харин нь түүнийг тунгаагуураар эргүүлж ашиглах боломжтой.харин хатуул түлшний шаталтын утааг шүүх шаардлагатай	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ	4		3				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин	4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	4					Орчин үеийн өнгөлгөөний тоосгоны үйлдвэрлийн технологи нь үйлдвэрлэлийн процессыг автоматаар хянах,удирдах бүрэн бололцоотой болсон ба бүрэн механикжсан технологитой байна.хаягдлыг бүрэн эргүүлж ашиглана.	3,4
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	4		3				
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин	4		3				
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4					Орон нутгийн түүхий эд ашиглах нь тоосгоны үйлдвэрлийн эдийн засгийн үр ашгийг дээшлүүлэх нөхцөл болж байна.	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал	4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого,цэвэр ашиг	4		3				
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа	4						
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4						

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4					
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4					
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4		3		Ажлын байранд тавигдах шаардлага харьцангуй өндөр биш. Харин жилийн турш ажиллах боломжтой муутай, улирлын байдлаар ажиллана.	3,5
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж			3			
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент						
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо	4				Харьцангуй уламжлалт материал боловч манай нөхцөлд шинэ материал шинэ технологи болно. Өөрийн сайн лабораторитой байх Түүхий эд орон нутгаас ашиглах бүрэн боломжтой. Технологи өндөр механикжсан дамжлагатай байна.	3,8
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4					
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4					
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер			3			
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4					
Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4							
	Нийт							3,7

13. Зам талбайн тохижилтын бетон эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Нарийн мэргэжлийн ИТА болон ажилчид шаардахгүй боловч нийт ажилчдын 50 хувиас доошгүй нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцор бага хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,8
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Технологийн түвшинг Хятадын "Henan ingineneering" компанийн тасралтгүй ажиллагаатай өөрөө зуррагч, хэмжигчтэй хагас автомат шугмаар жишиг.	3,4
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3				
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин			3				
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Орон нутгийн түүхий эд ашиглах тул эдийн засгийн үр ашиг өндөр гарах боломжтой, бага хөрөнгө оруулалт шаардаж хурдан нөхөх болмжтой	3,5
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4					
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа			3				
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ			3				

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар баталгаатай хангагдах болоцоотой.	3,6
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4					
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх		3				
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4				Жилийн турш ажиллах боломж хомс, улирлын байдлаар ажиллана. Годорхой тооны ажлын байр бий болгоно.	3,5
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж		3				
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент		3				
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо	4				Уламжлалт технологи ердийн шугам хагас автомат ажиллагаатай, өөрийн лабораторитой байх шаардлагатай, түүхий эд материалыг дотоодоос хангах бүрэн бололцоотой	3,4
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл		3				
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи		3				
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер		3				
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт / өөрийн лаборатори, хөндлөнгүйн/	4					
Түүхий эдийн хангалт / гадаад, дотоод/	4							
	Нийт							3,52

14. Ган туйвангийн бэлдэцийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойролцоо	муу	маш муу		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Нарийн мэргэжлийн ИТА болон ажилчид шаардахгүй боловч нийт ажилчдын 50 хувийг доошгүй нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцоргүй хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	4,0
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хорттой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Технологийн түвшинг сүүлийн үед манайд ажиллаж байгаа Итали уулсын "REBAR" фирмийн үйлдвэрийн тоног төхөөрмж, технологитой жишиг. Иж бүрэн компьютер удирдлагатай хүний оролцоогүй ажилладаг автомат шугамтай байна.	4,0
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматажуулалтын түвшин	5						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг			3			Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,5
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа			3				
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4					
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4					
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4					
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4				Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,75
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4					
		Ажлын байрны тоо	3					
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4				Бусад оронд аль хэдийн нэвтэрсэн боловч манай нөхцөлд шинэ технологи, дэвшилтэт технологи юм. хаягдал маш бага гардаг, өндөр бүтээмжтэй, эдэлхүүний хэмжээ чанар маш нарийн гарна.	4,6
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	5					
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	5					
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4					
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	5					
	Нийт							3,9

15. Сэндвич хавтан, төмөр хийц эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4			3		
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал үс гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцоргүй хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4			3		
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
		Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	5	4					
3	Технологийн боловсролгүй дэвшилтэт байдал	Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4				Технологийн түвшний үнэлгээг БНСУ-ын "К "Industrial" фирмийн сэндвич хавтангийн бүрэн автомат шугам, төмөр хийцийн орчин үеийн өндөр бүтээмжтэй үйлдвэрийн технологийн түвшинтэй жишिव.	4,0
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		4			3		
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4			3		
				4					





16. Хөнгөн дүүргэгчтэй бетон эдлэлийн хөдөлгөөнт үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн	ижил	ойролцоо	муу	маш муу		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэшлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	/5/	/4/	/3/	/2/	/1/	Нарийн мэргэжлийн ИТА болон ажилчид шаардахгүй боловч нийт ажилчдын 50 хувиас доошгүй нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4	3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцоргүй хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж			3				
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Энэ үйлдвэрийн технологийн түвшинг Малайз улсын "Grant M" үйлдвэрийн манай оронд орж ирсэн үйлдвэрийн технологийтой жишиг. Барилга дээр хөнгөн дүүргэгчтэй бетон зуурмагийг шууд хэвэнд шахаж бэхжүүлдэг технологи	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргал, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4					
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ			3				



17. Хуванцар хаалга цонхны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
		Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Агаарын бохирдлын хэмжээ		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
		Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	5							
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	5							
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4				Технологийн түвшинг Германы "Shuko" фирмийн үйлдвэрийн технологтой жишиг. Ижбүрэн автомат шугам, зүсэх наах, нүхлэх бүх дамжлага урсгал шилжих маягаар автоматаар хийгддэг. Компьютер удирдлагтай төхөөрөмжүүд	4,4	
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		4						
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4						
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг			3			Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа								
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4						



18. Бетон зуурмагийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
		Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин					3			
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Агаарын бохирдлын хэмжээ		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй ч угаалгаас бага зэрэг бохир ус гарна үнийг тунгааж ашиглана., агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
		Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4						
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4	3			Технологийн түвшингийн үнэлгээг БНХАУ-ын улсын үйлдвэрийн "Zoomlion" үйлдвэрийн жишгээр хийв. Иж бүрэн шугам, компьютер удирдлагатай, хяналын системтэй орчин үеийн технологитой үйлдвэр	3,6	
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		4						
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж				3				
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа						Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хязгаармагдмал, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,5	
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ				3				
						3				

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4	3	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	3,66
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах				
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх				
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин				
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын туршид жигд ажиллах боломж	4	3	Улирлын ажиллагаатай үйлдвэрлэл явуулах боломжтой. Мэргэжлийн ажилчид байх шаардлагатай	3,25
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент				
		Ажлын байрны тоо				
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл				
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4	3	Орчин үед аль ч улсад хэрэглэж байгаа технологи бүрэн автоматжсан үйлдвэр, дотоодын түүхий эд дээр ажиллах бүрэн бололцоотой, өөрийн лабораторитой ажилладаг	4,0
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер				
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгүйн/				
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/				
	Нийт					3,6

19. Шалны материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологи, ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4		3			
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах үртэсийг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн Хөдөлмөрийн хортой ажлын байр байхгүй	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4		3			
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Технологийн түвшинг сайн чанар цэвэр модон паркет үйлдвэрлэдэг Германы "GEBR SCHROEDER" GmbH фирмийн үйлдвэрийн технологтой харьцуулав. Модон материалыг сонгож авах, хатаах, зүсэж бэлтгэх, өнгөн талыг лакдах зэрэг технологи ажиллагаа бүрэн автомат шугам дээр хийгдэнэ	4,2
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	5						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	5						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		4		3			
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4					
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4		3			
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн		4					





20. Ландшафт, архитектурын бетон эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологи, ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 40 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		3					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ	4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин	4		3				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	4				Ердийн бетон эдлэлийн уламжлалт технологитой боловч технологийн иж бүрэн дамжлагатай /хэв бэлтгэх, зуурмаг бэлтгэх, хатаах камер, бэхжилтийн дараах боловсруулалт зэрэг/ дамжлагуудтай байна.	3,4	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		3					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		3					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4			Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4		3			
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4						

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4			Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4				
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4				
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4			Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,5
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4	3			
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4	3			
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо	4			Хот байгуулалтын чухал элемент болсон архитектурын болон тохижилтын бетон эдлэл нь манай нөхцөлд шинэ бүтээгдэхүүн юм. Үндсэн түүхий эдийн бүрэн дотоодоос хангах бололцоотой учир эдийн засгийн хувьд хямд ашигтай үйлдвэрлэл болно.	3,8
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4				
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4				
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4	3			
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4				
Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4						
	Нийт						3,67

21. Угсармал барилгын бетон хийц, эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4			3		
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн хүнд хортой ажлын байх байхгүй	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4			3		
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	5					Орчин үеийн угсармал байшингийн үйлдвэрлэлийн технологи уламжлалт технологийн харьцуулахад маш өөр болсон ба энэ түвшинг Германы "VOLLERT" үйлдвэрийн технологитой жишиг. Бүх технологи ажиллагаа компьютер удирдлагатай бүрэн автомат ажиллагаатай	4,4
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	5						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	5						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин					3		
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	4,0
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					
				4					

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4			Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,3
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4				
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	5				
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохихон байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4			Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,75
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4				
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4				
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо		3			
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4			Материалын хувьд уламжлалт боловч технологийн хувьд эрс өндөр түвшинд хүрсэн байна. Бүх технологийн ажлагаа автомат хяналтын дор компьютер удирдлагаар хийгдэж хүний хүчин зүйл бага болсон. Эдэлхүүн чанарын өндөр түвшинд үйлдвэрлэгдэнэ.	4,6
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	5				
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	5				
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	5				
Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4						
	Нийт						4,07

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

22. Полиуретан дулаалгын материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосгүй. Байрны температур хэвийн байх шаардлагатай, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн боловч ХХ-ын хэрэгсэл шаардана.	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Полиуретан дулаалгын материалын технологийн түвшинг БНСУ-ын "IZO Klass" компанийн үйлдвэртэй жишиж тооцов. Дээд зэргийн температурын нөхцөлтэй байранд А, В хольцын маш нарийн хэмжилттэй хийж холиод зориулалтын хэвэнд цутгаж хийдэг технологи	3,6	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3					
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж				3				
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, жерөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа				3				
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн		4						

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	хэрэгцээ	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4					Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,3
			Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	5						
			Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4						
			Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4						
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	хэрэгцээ	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4					Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,5
			Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4						
			Ажлын байрны тоо	3						
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	хэрэгцээ	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	5					Сүүлийн үеийн шинэ дэвшилтэт материал, орчин үеийн технологитой. Үйлдвэрийн технологи ажиллагаа нь компьютер удирдлагатай автоматаар хяналт хэмжилт хийгддэг орчин үеийн үйлдвэр	4,2
			Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	5						
			Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4						
			Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4						
	Нийт	хэрэгцээ	Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	3						3,8

23. Цахилгааны утас кабелийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологиог ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосгүй, хаягдлыг эргүүлж ашиглах төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
		Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4				Материал нь тэр технологи нь тэр уламжлалт аль ч оронд ашигладаг технологитой. БНХАУ-ын Хенаны "EQUIPMENT ELECTRIC" үйлдвэрийн технологитой харьцуулав. Технологийн иж бүрэн шугам автомат удирдлагатай	3,6	
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3					
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж			3					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4						
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа			3					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4						





24. Гидратын шохойн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 40 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
		Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Агаарын бохирдлын хэмжээ		4	3		Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
		Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		3					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4	3		Уламжлалт технологиор үйлдвэрлэх боловч сүүлийн үеийн төхөөрөмжүүд автомат хэмжилт хийдэг температурын горимыг хянадаг зэрэг илүү автоматжсан технологитой болсон	3,4	
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		4	3				
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4			Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4	3				
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4	3	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	3,66
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах				
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх				
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4	3	Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,5
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж				
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент				
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо	4	3	Уламжлалт материал, барилгын өргөн хэрэгцээний материал	3,6
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл				
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи				
	Нийт	Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4	3	Үйлдвэрлэл нь автомат удирдлага хяналтын хэмжүүрээр тоноглогдсон ажлын нөхцлийг эрс сайжруулсан, Дотоод материал түүхий эд ашиглана.	3,6
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/				
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/				

25. Хөвсөн шилэн дулаалгын материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах, утаа тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл дунд зэргийн	3,5	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин				3				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
3	Технологийн боловсролгүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Хөвсөн шилэн дулаалга нь орчин үеийн шинэ дэвшилтэт материал дулаан хадгалах, эко нөхцлөөрөө бусад материалыас их давуу. Технологийн нь энгийн түүхийг эд боловсруулах, бөөн-цөглөх, шатаах зууханд хөөлгөх, хөргөх дамжлагаас бүрдэнэ	3,6	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин				3				
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4						
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг			3		Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75		
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4						

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь								
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах								
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх								
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин		4			3		Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,5
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж								
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент								
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо		4					Шинэ дэвшилтэт материал харин нь технологи нь уламжлалт энгийн технологи Тоног төхөөрөмж технологийн процессын удирдлага автомат хяналттай зарим дамжлагыг механикжуулсан байна.	4,2
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл								
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи								
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер								
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/								
Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/		4							3,72	
Нийт										

26. Хонины ноосон дулаалгын материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай.Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин,хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй,агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Шинэ дэвшилтэт материал харин нь технологи нь энгийн уламжлалт технологи байна.Үндсэн тоног төхөөрөмж технологийн процесс түүний удирдлага нь энгийн уламжлалт технологи болно.	3,6	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Эдийн засгийн үр ашигтай,зах зээл хангалттай,хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого,цэвэр ашиг		4						
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа			3					

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

	Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4	4	4	4	4	4	4,0
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4	4	4	4	4	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх Ажлын цаг ашиглалтын түвшин Жилийн туршид жигд ажиллах боломж Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент Ажлын байрны тоо	4	4	4	4	3	3,75
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи Технологийн ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер Технологийн бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/ Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4	4	4	4	3	3,6
	Нийт							3,69

27. Дээврийн материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3			
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,5
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсrongүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Керамик дээврийн материал нь эдэлгээ удаантай бат бөх, хүний биед ямар ч нөлөөгүй сайн материал бөгөөд технологи нь ердийн керамикийн технологитой ижил болно. ОХУ-ын "Керамика" компанийн технологитой харьцуулав	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3				
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин				3			
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг				3			
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

	Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4	4	4	4	4	4	4	4	4,0
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4	4	4	4	4	4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4	4	4	4	4	4	Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,5
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын туршид жигд ажиллах боломж	4	4	4	4	4	4	Уламжлалт материал үйлдвэрлэх технологийн тоног төхөөрөмжүүд боловсруулах дамжлагууд	3,6
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4	4	4	4	4	4	Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4	4	4	4	4	4	Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4	4	4	4	4	4	Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	
	Нийт									3,63



28. Метал хийц, эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3			
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах утааг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3				
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Уламжлалт материал Технологийн боловсруулалтын тоног төхөөрөмжүүд нь орчин өндөр хүчин чадалтай/зүсэх, гагнах, өнгөлөх г.м ОХУ-ын үйлдвэртэй жишिव	3,4
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3				
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин			3				
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4					
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ			3				



29. Полистрол, XPS дулаалгын материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	ТехнологиЙг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4					Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 40 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4					Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ	4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		3					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	4					Сүүлийн үеийн дулаалгын материалын нэг төрөл илүү дэвшилтэт үзүүлэлт сайтай Полистрол үрлийг экструзийн аргаар хайлж шахаж үйлдвэрлэдэг технологитой технологийн иж бүрэн автомат шугам хэлбэрээр ашиглагддаг.	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	4						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		3					
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж			3				
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал	4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	4					Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ			3				
			4						



30. Хөнгөн төмөр каркасны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4					Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4					Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ	4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин	4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	4					Технологийн түвшинг Шинэ-Зеландын "Framasad" системийн автомат бүрэн, өгөгдөлийг компьютерээр дамжуулдаг технологийн шугамтай жишиж тооцов	4,4
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	5						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	5						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин	5						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4					Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал	4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	4						
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа	4						
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4		3				

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4					
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4					
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4				Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,75
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4					
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4					
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо		3				4,4
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	5				Шинэ дэвшилтэт материал, сүүлийн үеийн Канад технологийн барилгын үндсэн арагт хийц эдэлхүүн юм. Иж бүрэн автомат, компьютер удирдлагаар шугмаар хүний огт оролцоогүй үйлдвэрлэл явагддаг.	
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	5					
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	5			3		
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/						
Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/		4						
	Нийт							3,94

31. Хэв хашмалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах утаа тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
3	Технологийн боловсролгүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				БНСУ-ын "Негга" үйлдвэрийн технологитой энэ үйлдвэрийн технологийг жишиж тооцов. Импортын түүхий эдийг хэсэгчилсэн дамжлага бүрээр үйлдвэрлэдэг технологитой Төхөөрөмжүүд нь хагас автомат, автомат ажиллагаатай	3,6	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин				3				
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг				3				
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4						
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4						

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4					
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4					
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4					
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4				Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,75
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4					
		Ажлын байрны тоо	3					
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4				Шинэ дэвшилтэт хийц эдлэхүүн ялангуяа сүүлийн үеийн каркасан барилгад олон дахин ашигладаг хэрэгцээ, шаардлагатай хийц юм. Түүхий эд голдуу импортоор авдаг Лаборатори шаардлаггүй	3,6
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4					
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4					
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	3					
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	3					
	Нийт							3,7



32. WPC материалын үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3			
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Мод хуванцарын холимог шинэ төрлийн материал эрэлт хэрэгцээ маш их. Технологийн иж бүрэн автомат компьютер удирлагатай технологийн шугам дээр явагддаг. Итали улсын "Gamma defr" фирмийн технологийн шугамтай харьцууланжишиж тооцов	4,0
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	5						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	4,0
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					



33. Керамик эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,75
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4		3			
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл хүнд	3,25
		Агаарын бохирдлын хэмжээ				3			
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин				3			
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж				3			
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Керамик эдлэлийн үйлдвэрийн технологийг дэлхийн шилдэг технологи болох Итали улсын "Nassati" фирмийн технологитой жишив. Үйлдвэрлэлийн процесс өндөр түвшинд автоматчилагдсан	3,8
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин				3			
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,5
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа				3			
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					



34. Бетоны нэмэлтийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 40 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		3					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ	4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин	4		3				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	4				Технологийн жишгийг БНСУ-ын технологигор манай улсад үйл ажиллагаа явуулж байгаа үйлдвэрүүдийн технологигтой харьцуулав Нэмэлт бодисын хэмжилт зүүралт хяналын дор явагддаг.	3,4	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		3					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		3					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал	4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	4						
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		3					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4						

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь				4	Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах				4		
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх				4		
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин				4		
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж				3	Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,25
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент				3		
		Ажлын байрны тоо				3		
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл				4	Шинэ дэвшилтэт материал Технологий нь мөн шинэ Үндсэн түүхий эд материал нь импортоор орж ирдэг Өөр дээрээ иж бүрэн лабораторитой	3,6
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи				4		
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер				4		
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/				4		
	Нийт	Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/				3		3,61

35. Хиймэл чулуун эдлэлийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 40 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4						
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус бага зэрэг гарна, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл дунд зэргийн	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Технологийн түвшинг Хятадын "granat-ko" үйлдвэрийн технологитой харьцуулав. Дамжлагын аргаар шат дамжлага бүрт боловсруулалт хийдэг, хаягдлыг эргүүлэн ашиглах боломжтой	3,4	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3					
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж			3					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа			3					
		Зах зээлийн эрэлт, гүйцүүлэлтийн хэрэгцээ		4						

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0	
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4						
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4						
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4				Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,75	
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4						
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4	3					
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо	4					Уламжлалт материалын нэг төрөл Технологи нь мөн уламжлалт тоног төхөөрөмжүүд нь хагас гар удирдлагатай Үндсэн түүхий эд материалыг дотоодоосоо хангах бүрэн бололцоотой	3,8
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4						
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4						
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4	3					
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт / өөрийн лаборатори, хөндлөнгүйн/	4						
Нийт		Түүхий эдийн хангалт / гадаад, дотоод/	4					3,71	



36. Хадаас шурулны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологиог ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 50 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоос, утаа гарахгүй хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсролгүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Хадаас, шурул үйлдвэрлэх технологи уламжлалт технологи, зориулалтын тоног төхөөрөмж дээр тасралтгүй ажилладаг, төмөр утсыг таслагч, толгой гаргагч машин дээр шахаж гаргадаг технологитой	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3				
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3				
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг		4					
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа			3				
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4					

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	3,66
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4					
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4		3			
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4				Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,75
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4					
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4					
		Ажлын байрны тоо	4		3			
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4				Уламжлалт материал барилгын нийтлэг хэрэглээний материал. Үйлдвэрлэх технологи нь цувих таслах, боловсруулах гэсэн дарааллаар зориулалтын пресс дээр үйлдвэрлэгдэнэ.	3,4
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи			3			
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер			3			
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4					
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад дотоод/			3			
	Нийт							3,63

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

37. Барилгын ханын цаасны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай.Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		4						
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин				3				
2	Байгаль орчин,хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин						Технологийн хаягдал ус гарна.агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4						
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
3	Технологийн боловсрон-гүй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Цаасан суурьтай ханын цаасны үйлдвэрийн технологийн түвшинг Германы "parsel" фирмийн бага хүчин чадалтай технологийн шугамтай харьцуулан жишиж тооцов Технологийн бүх үйлдэл нь автомат удирдлагаар явагддаг иж бүрэн шугам	3,8	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		4						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин				3				
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4						
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого,цэвэр ашиг						Эдийн засгийн үр ашигтай,зах зээл хангалттай,хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4						
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ		4						
						3				

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4				Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	3,66
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4					
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	3					
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4				Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, тасралгүй ажиллах бололцоотой	3,75
		Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4					
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4					
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Ажлын байрны тоо	3				Цаасан суурьтай ханын цаасны үйлдвэрлэлийн технологи нь уламжлалт технологи боловч орчин үеийн шугам нь бүрэн автомат ажиллагаатай, технологийн үйлдэлүүдийг нарийн хянадаг системтэй иж бүрэн шугам хэлбэрээр ажилладаг	3,8
		Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4					
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	3					
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4					
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4					
Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4							
	Нийт							3,71

38. Электродны үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 50 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		3					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,75	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин	4						
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	4				Технологийн түвшинг бага хүчин чадлын ОХУ-д үйлдвэрлэсэн тоног төхөөрөмжтэй технологийн иж бүрэн шугамтай жишив. Бүрхүүлийн материал бэлтгэх дамжлага, электродны үтсыг таслаж гадаргууг цэвэрлэх, бүрхүүл тавих гэсэн үндсэн 3 дамжлагатай	3,6	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин		3					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		3					
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4						
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал	4						
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		3					
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4						

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4					Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4						
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4						
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4						
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4					Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,75
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4						
		Ажлын байрны тоо	3						
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4					Уламжлалт материал өргөн хэрэглэгддэг, үйлдвэрлэх технологи нь мөн ердийн уламжлалт технологитой. Сүүлийн үеийн шугамнууд бүрэн дамжлагаар ажилладаг. харин бүрхүүлийн масс бэлтгэх дамжлага нь тусдаа ажилладаг.	3,6
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4						
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	3						
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	4						
	Нийт	Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	3						3,71

39. Гипс, гипсэн хавтангийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ	
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/			
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцор, утааг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	3,5	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ			3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин			3			Гипс үйлдвэрлэдэг технологи нь ердийн уламжлалт технологи бөгөөд түүхий эдийг буглах, шигших, шатаах гэсэн үндсэн дамжлагуудаар дамжина. Сүүлийн харьцангуй дэвшилтэт технологи нь эсрэг урсгалын эргэдэг зууханд нүүрсний хийгээр шатаах технологи болно.	3,4	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин			3					
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин			3					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4				Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75	
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг			3					
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа		4						
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн		4						

НБМҮТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

		хэрэгцээ									
5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4					Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд бүтээгдэхүүний чанар дээд зэргийн баталгаатай хангагдах болоцоотой.	3,66		
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4								
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	3								
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4								
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	3				Халаалттай байранд жилийн турш үйлдвэрлэл явуулах бүрэн боломжтой, жигд ажиллагааг хангах, захиалгын дагуу өвлийн улиралд бэлдэх бололцоотой	3,5			
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	3								
		Ажлын байрны тоо	4								
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4				Барилгад өргөн хэрэглэгддэг уламжлалт нийтлэг материалын нэг. Үйлдвэрлэх технологи нь ч ердийн уламжлалт технологи болно. Тоног төхөөрөмж нь боловсронгуй болж ажлын нөхцлийг сайжируулан технологийн процессыг автоматаар хянадаг болсон	3,6			
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4								
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	3								
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	3								
		Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4								
	Нийт							3,55			



40. Хавтгай шилний үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр, улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4					Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин		3					
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4					Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл дунд зэргийн	3,5
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		3					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	4					Хавтгай технологийн үйлдвэрийн технологийг сүүлийн үед өргөн нэвтэрч байгаа дунд цахиурын агуулагтай элсийг баяжуулан хийн зуухаар хайлуулж сунган татах дамжлагаар үйлдвэрлэдэг үйлдвэрийн технологитой харьцууллаа.	3,6
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	4						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		3					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		3					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж	4					Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа богино хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал	4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг	4						
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4	3					



41. Цахилгаан хангамжийн байгууламж

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай.	3,5
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин			3				
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин				3			
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин		4					
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин		4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, хөдөлмөрийн нөхцөл ердийн	4,0
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		4					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин		4					
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж		4					
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин		4				Цахилгаан хангамж дээр сүүлийн үед үйлдвэрлэлд нэвтэрсэн маш өндөр найдвартай ажиллагаатай олон улсын АЕ серийн шаардлага хангасан тоноглолууд тавигдана.	4,2
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	5						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин		4					
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		4					
		Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж		4					
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал		4					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг						Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа тодорхой хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,75
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа							
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ			3				
				4					

НБМУТП-ийн үйлдвэрүүдийн технологийн түвшингийн үнэлгээ

5	Бүтээгдэхүүний чанарын түвшин, стандарт, аюулгүй байдал	Стандарт чанар хангасан бүтээгдэхүүний эзлэх хувь	4					Технологийн горимыг нарийн баримтласан тохиолдолд эрчим хүчний хангалт аюулгүй, найдвартай ажиллагааг хангана.	4,0
		Нийт эрэлт нийлүүлэлтийн хэрэгцээний хэдэн хувийг хангах	4						
		Орчин үеийн дэвшилтэт стандартын шаардлагад нийцэх	4						
		Ажлын цаг ашиглалтын түвшин	4						
6	Үйлдвэрлэл хөдөлмөрийн зохион байгуулалт	Жилийн туршид жигд ажиллах боломж	4					жилийн турш үйлдвэрлэл явуулахад шаардлагатай эрчим хүчээр тасралтгүй хангана.	3,75
		Үйлдвэрлэлийн жигд ажиллагааны коэффициент	4						
		Ажлын байрны тоо	3						
7	Технологийн сонголтын бусад онцлог хүчин зүйлүүд	Шинэ дэвшилтэт, уламжлалт материалын үйлдвэрлэл	4					Орчин үеийн цахилгаан тоноглолууд маш найдвартай ажиллагааг хангасан автомат дохиолол, реле хамгаалалт өндөр түвшинд хийгдсэн байна.	3,8
		Уламжлалт, шинэ дэвшилтэт технологи	4						
		Технологи ажиллагааны удирдлага гар, механик, компьютер	4						
		Технологи бүтээгдэхүүний чанарын хяналт /өөрийн лаборатори, хөндлөнгийн/	3						
	Нийт	Түүхий эдийн хангалт /гадаад, дотоод/	4						3,85

42. Дулааны хангамжийн үйлдвэр

№	Технологийн түвшингийн үзүүлэлтүүдийн ангилал	Үзүүлэлтүүд	Олон улсын технологийн дундаж түвшинтэй харьцуулбал					Харьцуулсан технологи, үйлдвэр,улс	Ерөнхий үнэлгээ
			сайн /5/	ижил /4/	ойролцоо /3/	муу /2/	маш муу /1/		
1	Технологийг ашиглахад шаардагдах мэргэжилтний хүрэлцээ хангамж мэргэшлийн түвшин	Үндсэн мэргэжлийн ИТА-ны шаардагдах хувийн жин	4				Үндсэн мэргэжлийн ИТА байх шаардлагатай. Технологийн дамжлага дээр ажиллах ажилчдын 60 доошгүй хувь нь мэргэжлийн байх шаардлагатай	3,5	
		Мэргэшлийн зэрэгтэй ИТА-ны шаардагдах хувийн жин		3					
		Олон улсын баталгаажсан зэрэгтэй ажилчдын жин			3				
		Мэргэжлийн зэрэгтэй ажилчдын шаардагдах хувийн жин	4						
2	Байгаль орчин, хүний эрүүл мэндэнд үзүүлэх СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ	Үйлдвэрлэлийн бохир усны хувийн жин	4				Технологийн хаягдал ус гарахгүй, агаарт цацагдах утаа, тоосонцорыг шүүх төхөөрөмжтэй, хөдөлмөрийн нөхцөл дунд зэргийн	3,5	
		Агаарын бохирдлын хэмжээ		3					
		Хүнд хортой нөхцлийн ажлын байрны хувийн жин			3				
		Сөрөг нөлөөлөлийг бууруулах боломж	4						
3	Технологийн боловсронгуй дэвшилтэт байдал	Шинэ дэвшилтэт технологийн эзлэх хувийн жин	4				Хатуу түлшний дулааны станц нь орчин үеийн өндөр бүтээмжтэй автомат дохиолол хяналтын системтэй тоног төхөөрөмжтэй иж бүрэн үйлдвэр байх болно.	3,6	
		Үйлдвэрлэлийн компьютер автоматжуулалтын түвшин	4						
		Үйлдвэрлэлийн дамжлагын механикжуулалтын түвшин	4						
		Гар ажиллагаатай дамжлагын хувийн жин		3					
4	Технологи ашигласны эдийн засгийн үр ашиг	Үйлдвэрийн хаягдал гаргалт, эргүүлэн ашиглах боломж			3		Эдийн засгийн үр ашигтай, зах зээл хангалттай, хөрөнгө оруулалтаа тодорхой хугацаанд нөхөх бололцоотой	3,5	
		Бүтээгдэхүүний өөрийн өртөг, үйлдвэрлэлийн зардал	4						
		Үйлдвэрлэлийн орлого, цэвэр ашиг			3				
		Хөрөнгө оруулалтаа нөхөх хугацаа				3			
		Зах зээлийн эрэлт, нийлүүлэлтийн хэрэгцээ	4						

